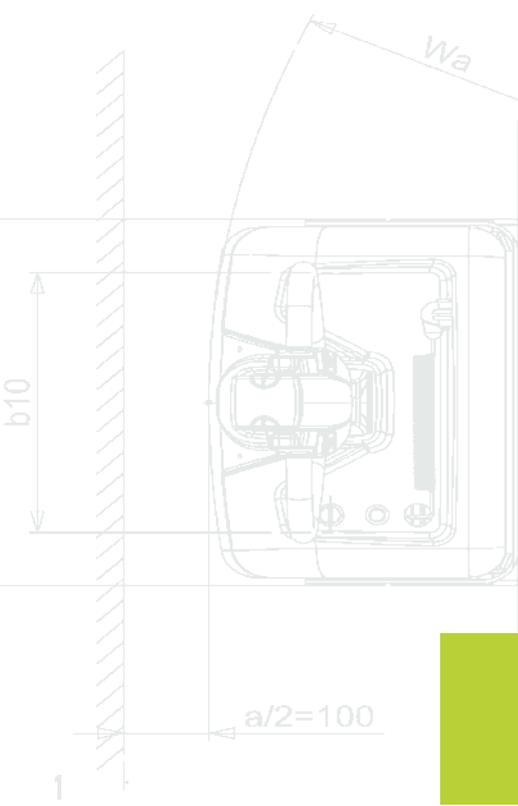
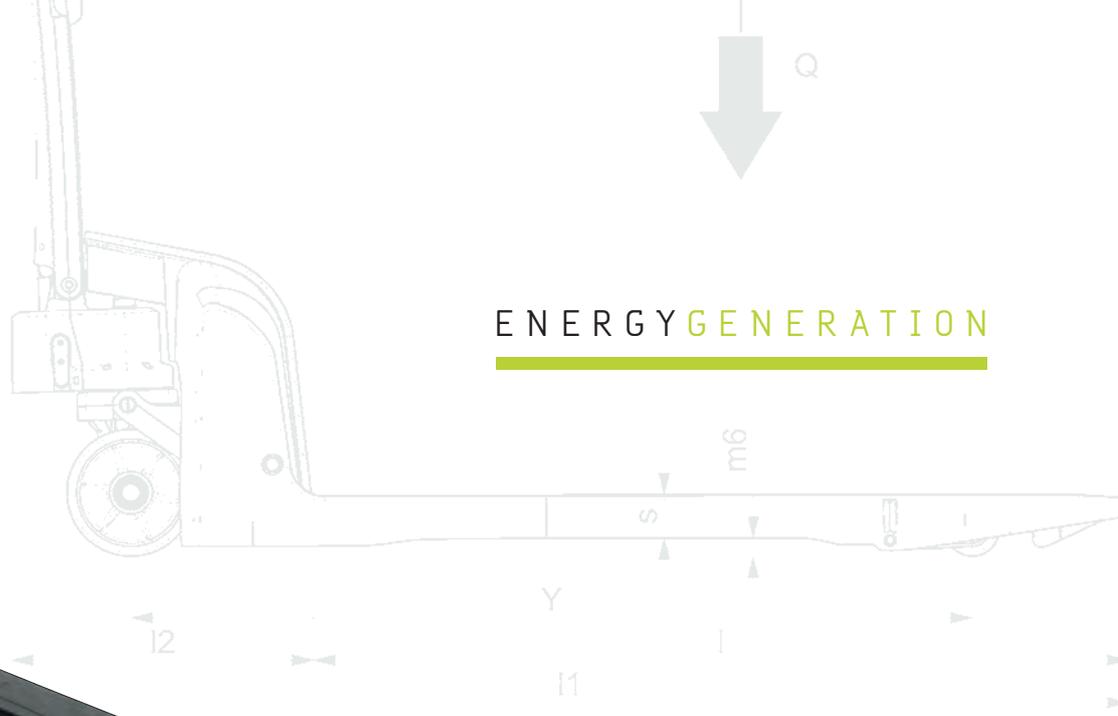




h14



ENERGYGENERATION



CATALOGO PRODOTTO



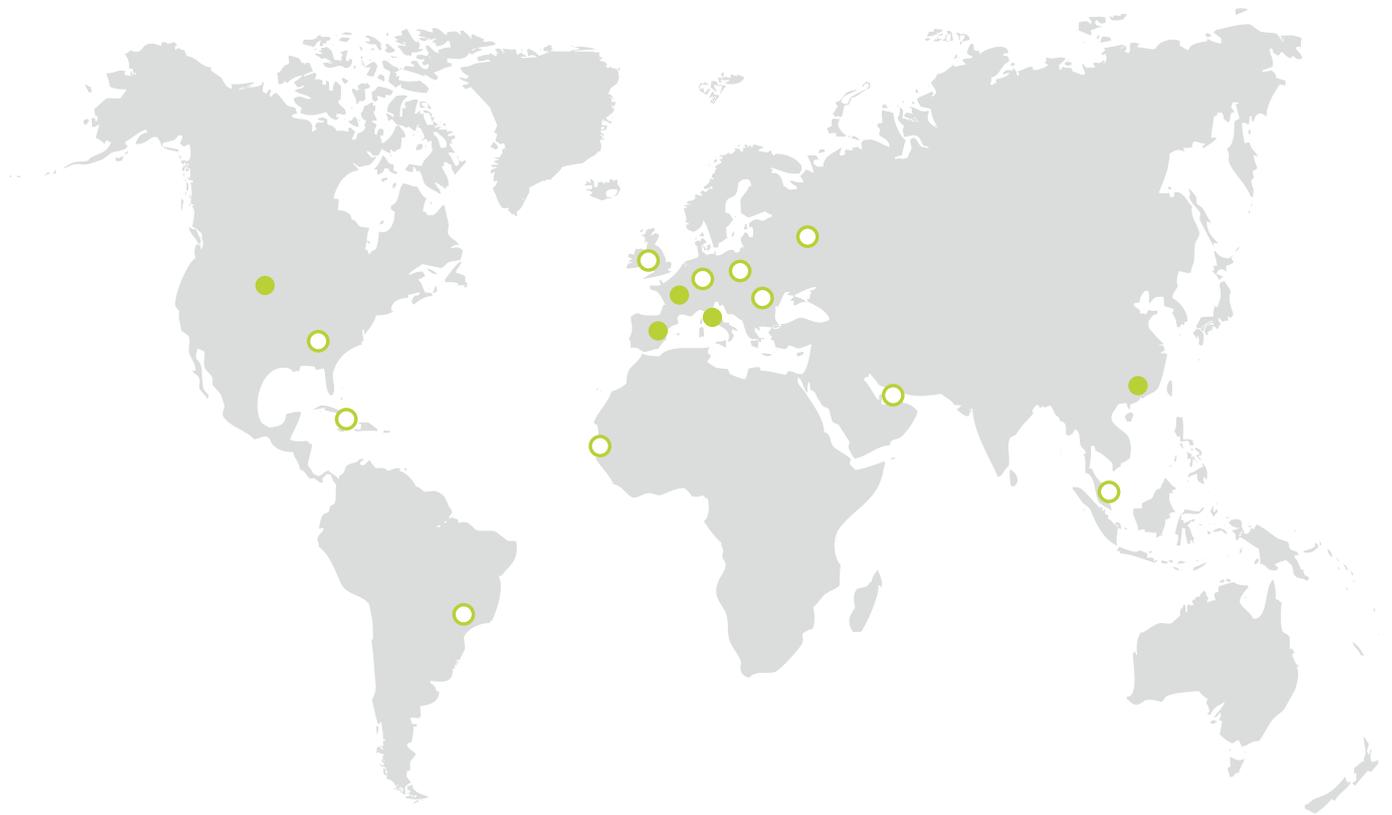
www.lifter.it

IN TUTTO IL MONDO

Il Gruppo Pramac opera attraverso una rete di distribuzione proprietaria in 15 paesi.

AREE DI BUSINESS

PRAMAC GENERATORS
PRAMAC LIFTER
PRAMAC SERVICE & PARTS
PRAMAC RACING



La storia di PRAMAC inizia nel 1966, quando la famiglia Campinoti fondò L'Europea, azienda focalizzata principalmente sul mercato italiano e specializzata nella costruzione di macchinari per la movimentazione logistica. Da allora in poi PRAMAC ha esteso la sua attività nei settori della produzione di energia e del settore delle macchine per movimentazione logistica, conseguendo una continua crescita su scala globale grazie ad una gamma prodotti flessibile ed in grado di soddisfare i bisogni in termini di produzione di energia dei clienti più diversi nel mondo.

PRAMAC oggi significa ENERGY GENERATION attraverso l'integrazione di più realtà di mercato e settori, quali quello dei gruppi elettrogeni portatili e stazionari e le macchine per la movimentazione logistica.

- Sede produttiva e commerciale
- Sede commerciale

VALORI AGGIUNTI

Il dipartimento Ricerca e Sviluppo di PRAMAC è sinonimo di innovazione competitiva.

PRAMAC persegue criteri di innovazione grazie ad una stretta collaborazione con le Università e partner privati.

La qualità è una priorità per PRAMAC: dalla fornitura di materie prime alla creazione del prodotto e del processo produttivo, dal marketing alle attività commerciali e di assistenza post-vendita.

La ISO 9001 a la ISO 14001 sono alcune tra le molte certificazioni ottenute a livello mondiale.

Ogni filiale PRAMAC presenta una propria divisione PRAMAC Service & Parts formata per garantire un know-how sempre aggiornato e per dare un servizio post-vendita idoneo ad ogni tipo di emergenza.

Il portale PRAMAC dedicato al servizio assistenza, www.pramacparts.com, offre un pacchetto completo di informazioni relative sia ai ricambi che ai manuali tecnici.







Dal 1966 Lifter sviluppa, produce e commercializza presso il proprio stabilimento italiano, una gamma completa di mezzi per la movimentazione volta a soddisfare ogni tipo di esigenza, dall'utilizzo più leggero a quello più intensivo.

L'alta specializzazione del personale, il processo produttivo interamente integrato (dalla lamiera al prodotto finito) e la grande attenzione dedicata all'innovazione e al continuo sviluppo dei propri carrelli, garantiscono alla gamma Lifter elevati standard qualitativi e prestazionali nell'assoluto rispetto delle normative di sicurezza previste. Grazie alle importanti sinergie in atto con il gruppo Pramac, di cui Lifter è parte, l'Azienda garantisce una presenza a livello globale attraverso un network di oltre 20 filiali operative in tutto il mondo in grado di garantire direttamente e capillarmente il massimo livello di assistenza durante tutto il processo di fornitura, dalla vendita fino al servizio post vendita.

Qualità, innovazione e affidabilità: questi i criteri che guidano il team di Lifter nel perseguire il proprio obiettivo, la soddisfazione del Cliente!

L'obiettivo strategico della soddisfazione del cliente finale può essere raggiunto solo se le qualità dei prodotti che viene offerta è alta. Questo è quello che il gruppo Pramac ha assunto come propria filosofia di produzione. Il miglioramento continuo di tutti i processi aziendali, basati sul rispetto assoluto per l'ambiente e la formazione specializzata del proprio personale, rientrano nel programma di Qualità e Sicurezza totale che l'azienda si è posta. Quello che circola all'interno dell'azienda è una vera e propria Cultura della Qualità e della Sicurezza, del rispetto dell'ambiente e di tutte le norme specifiche al riguardo. Testimonianza concreta di questo impegno sono le certificazioni che l'azienda ha ottenuto a livello europeo ed extraeuropeo.

SERVICE & PARTS

L'After Sales Support è un servizio disponibile per i nostri clienti ad ogni stadio della vendita prodotti, con una gamma incredibilmente ampia di parti di ricambio ed uno staff professionale altamente formato che risponde alle richieste dei clienti in tutto il mondo. Assicuriamo un servizio rapido ed un'alta disponibilità dei ricambi, grazie ad una rete d'assistenza mondiale, con personale dedicato e qualificato, individuabile col sistema di "Network point locator" pubblicato sul nostro sito web.

www.pramacparts.com rappresenta infatti lo strumento principale per seguire le richieste dei nostri utilizzatori in quanto mette a disposizione dell'utenza una ricerca puntuale degli esplosi dei ricambi e rende possibile l'acquisto on-line dei materiali. Visitandolo è possibile reperire un'ampia gamma di materiale informativo e servizi on-line che mettono l'utilizzatore in grado di trovare soluzioni efficienti in tempi rapidi:

- Manuali d'uso
- Attività di manutenzione programmata
- Formazione tecnica
- Supporto tecnico e servizio ricambi on-line
- Documentazione tecnica addizionale
- Catalogo ricambi e listino prezzi





Offerte speciali su kitricambi



Servizio ordini
on line
e cataloghi ricambi
interattivi

Servizi di supporto



Vasta rete
di centri
assistenza in
tutto il mondo

Programmi di manutenzione preventiva



Soluzioni personalizzate
con l'opzione
del servizio
reperibilità 24/24

Programmi di formazione



Programmi personalizzati
per utilizzatori,
manutentori e personale
di servizio

Una lunga esperienza ed una grande capacità tecnologica, per sviluppare soluzioni uniche ed efficienti

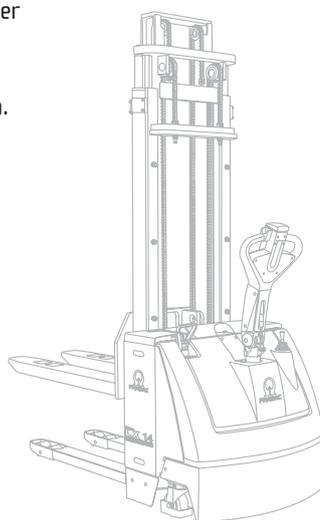
LE NOSTRE SOLUZIONI SECONDO LE TUE ESIGENZE

L'obiettivo di Lifter è la totale soddisfazione della propria clientela, possibile solo se si è in grado di fornire le soluzioni che meglio rispondono ad ogni singola esigenza. Questo è il motivo per cui è stata creata una divisione specifica di soluzioni speciali, che ha messo a disposizione del cliente una grande esperienza professionale, volta ad analizzare le singole esigenze del mercato. Infatti, agli elevati livelli qualitativi della produzione standard, questa linea abbina la flessibilità e la versatilità tipiche delle soluzioni personalizzate.

È grazie all'eccellente connubio tra know-how, alta tecnologia e capacità artigianale che l'azienda è in grado oggi di sviluppare e realizzare soluzioni uniche ed efficienti.

Modifiche personalizzate che possiamo realizzare per ciascuna delle nostre serie prodotte.

Nel caso fossero necessarie ulteriori modifiche, vi preghiamo di contattare la nostra rete di vendita.



TRANSPALLET MANUALI

(G5/B - Mr Hydro/X - Mr Hydro/I esclusi)

- Larghezza forche: da 350mm a 800mm
- Lunghezza forche: da 500mm a 2.000mm
- Galvanizzazione del telaio degli HPT standard
- Movimentatore bobine
- Certificazione ATEX

TRANSPALLET PESATORI (G5/P INOX ESCLUSI)

- Larghezza forche: da 450mm a 800mm
- Lunghezza forche: da 500mm a 2.000mm
- Certificazione ATEX

HX 10M - TRANSPALLET SOLLEVATORI

- Lunghezza forche: da 700mm a 2.000mm
- Larghezza forche: da 470mm a 680mm
- Galvanizzazione del telaio
- Freno manuale
- Certificazione ATEX

HX 10E - TRANSPALLET SOLLEVATORI

- Lunghezza forche: da 700mm a 2.000mm
- Larghezza forche: da 470mm a 680mm
- Galvanizzazione del telaio
- Sistema Auto-leveling *
- Caricabatteria integrato*
- Versione PLUS con indicatore stato di batteria
- Certificazione ATEX

CX14 - TRANSPALLET ELETTRICI

- Larghezza forche: da 350mm a 685mm
- Lunghezza forche: da 500mm a 2.000mm
- Galvanizzazione del telaio
- Griglia reggicarico



QX - TRANSPALLET ELETTRICI

- Larghezza forche: da 420mm a 680mm
- Lunghezza forche: da 500mm a 2.000mm
- Sistema di pesatura
- Kit cella frigo (max. -20°C)
- Galvanizzazione del telaio
- Griglia reggicarico
- Certificazione ATEX

TX - CARRELLI ELEVATORI

- Larghezza zanche e forche: da 500mm a 800mm
- Lunghezza forche: da 800mm a 1.150mm
- Riduzione massima altezza di sollevamento
- Certificazione ATEX
- Riduzione spessore forche
- Forche FEM
- Versione PLUS

GX - CARRELLI ELEVATORI

- Larghezza zanche e forche: da 500mm a 800mm
- Lunghezza forche: da 500mm a 1.150mm
- Riduzione massima altezza di sollevamento
- Certificazione ATEX
- Riduzione spessore forche
- Forche FEM
- GX10 versione PLUS

TX STRADDLE - CARRELLI ELEVATORI

- Larghezza spazio utile per pallets (B2) fino a 1.500mm
- Lunghezza forche: da 500mm a 1.500mm
- Riduzione massima altezza di sollevamento
- TX12 versione Straddle
- Certificazione ATEX

GX STRADDLE - CARRELLI ELEVATORI

- Larghezza spazio utile per pallets (B2) fino a 1.500mm
- Lunghezza forche: da 800mm a 1.500mm
- Riduzione massima altezza di sollevamento
- GX10 versione Straddle
- Certificazione ATEX

FX12 - CARRELLI ELEVATORI

- Larghezza zanche e forche: da 500mm a 800mm
- Lunghezza forche: da 800mm a 1.150mm
- Riduzione massima altezza di sollevamento
- Kit cella frigo (max. -20°C)
- Versione straddle
- Certificazione ATEX
- Riduzione spessore forche
- Forche FEM

LX - CARRELLI ELEVATORI

- Larghezza zanche e forche: da 500mm a 800mm
- Lunghezza forche: da 800mm a 1.150mm
- Riduzione massima altezza di sollevamento
- Kit cella frigo (max. -20°C)
- Versione straddle
- Certificazione ATEX
- Riduzione spessore forche
- Forche FEM
- Alzata iniziale (capacità massima 1.400kg)
- Portata 1.600kg; LX14 Triplex

* Modelli con larghezza (b5) di 680mm



GAMMA PRODOTTI

TRANSPALLET MANUALI TECNOPOLIMERO



I-TON
Portata (t): 1.0

pag. 12

TRANSPALLET PESATORI

**GS/P25
PX20**
Portata (t): 2.0 - 2.5

pag. 20



CARRELLI MANUALI

TRANSPALLET MANUALI



**GS
BASIC**
Portata (t): 2.2

pag. 16

TRANSPALLET SOLLEVATORI



HX10M
Portata (t): 1.0

pag. 22

HX10E
Portata (t): 1.0

pag. 22

GS PRO

Portata (t): 2.5 - 3.0

pag. 16

GS SPECIAL

Portata (t): 2.0 - 3.0

pag. 16

GS PREMIUM

Portata (t): 2.5

pag. 16

TRANSPALLET ELETTRICI



**GS
MISTER
HYDRO**
Portata (t): 2.5

pag. 18



CX12
Portata (t): 1.2

pag. 26

CX14
Portata (t): 1.4

pag. 26



**QX18
QX20**
Portata (t): 1.8 - 2.0

pag. 28

QX20DL
Portata (t): 2.0

pag. 28

TRANSPALLET ELETTRICI



QX20P
Portata (t): 2.0

pag. 30



QX22
Portata (t): 2.2

pag. 30

CARRELLI ELEVATORI

SOLLEVATORI MANUALI



MX
Altezza di sollevamento (m): 1.6
Portata (t): 0.5 - 1.0

pag. 34

SOLLEVATORI SEMI-ELETTRICI



**TX
TX STRADDLE**
Altezza di sollevamento (m): 3.5
Portata (t): 1.0 - 1.2

pag. 34



SOLLEVATORI ELETTRICI

GX
Altezza di sollevamento (m): 3.5
Portata (t): 1.0 - 1.2

pag. 36



**GX 12/28
FREE LIFT**
Altezza di sollevamento (m): 2.8
Portata (t): 1.2

pag. 36



GX STRADDLE
Altezza di sollevamento (m): 3.8
Portata (t): 1.0 - 1.2

pag. 36



FX
Altezza di sollevamento (m): 3.8
Portata (t): 1.2

pag. 38



**LX 12-16
DUPLEX**
Altezza di sollevamento (m): 3.5
Portata (t): 1.2 - 1.6

pag. 40

**LX14
TRIPLEX**
Altezza di sollevamento (m): 5.0
Portata (t): 1.4

pag. 42

PORTATE RESIDUE

pag. 44



I-TON

Easy work.



TRANSPALLET MANUALI TECNOPOLIMERO

Lifter srl è il primo produttore al mondo ad aver introdotto nel settore dei transpallet manuali una novità unica, realizzando una macchina completamente in materiale non metallico. La gamma I-ton rappresenta una vera avanguardia, agevolando la movimentazione delle merci con rispetto per persone, materiali, lavoro e ambiente. L'uso della plastica, più esattamente di un tecnopolimero rinforzato con fibra di vetro, apporta molti benefici nell'uso del transpallet, in termini di leggerezza, manovrabilità, silenziosità, impatto ambientale e pulizia. I-ton è in grado di sollevare 1.000 kg, rispondendo alle esigenze più comuni dell'operatore ma presenta caratteristiche uniche che, se calate in ambienti di lavoro specifici, diventano dei plus ineguagliabili da altri tipi di prodotti.

I-TON STANDARD

INOX / GALVANIZZATO

INNOVAZIONE E RICERCA NEI MATERIALI

I-TON: L'UNICO TRANSPALLET MANUALE AL MONDO REALIZZATO CON L'AUSILIO DI MATERIALI NON METALLICI. IL NUOVO TECNO-POLIMERO IMPIEGATO, BASATO SULLE PIÙ MODERNE TECNOLOGIE, ASSICURA UN OTTIMO RAPPORTO TRA PROPRIETÀ MECCANICHE E PESO, OFFRENDO I SEGUENTI BENEFICI:

- LEGGEREZZA
- ASSENZA DI DEFORMAZIONE PERMANENTE
- UTILIZZO IN AMPIO RANGE DI TEMPERATURE
- INTEGRITÀ SUPERFICIALE, ANCHE IN PRESENZA DI AGENTI CORROSIVI



i-ton
2 anni di estensione della garanzia
www.i-ton.it



LEVA ERGONOMICA

Leva ergonomica a 3 posizioni facilmente attivabili

- 1 sollevamento
- 2 folle
- 3 discesa



INGRESSO FORCHE SICURO ANTI-URTO

- Lo scivolo integrato nel telaio agevola l'ingresso delle forche nel pallet limitando gli urti sul rullo e diminuendo di conseguenza l'usura.



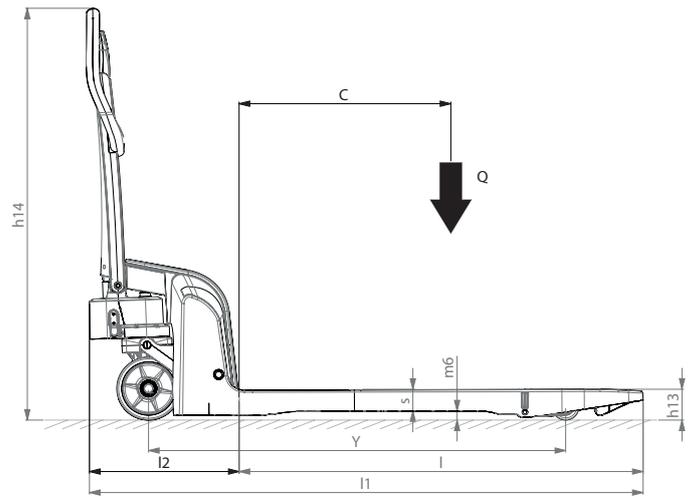
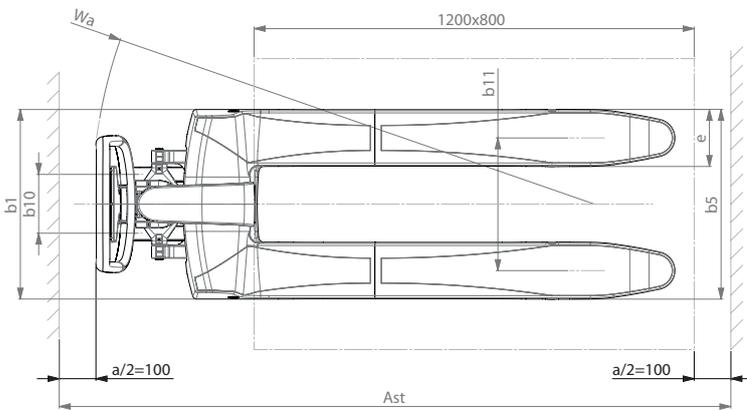
ALZATA RAPIDA FORCHE

- L'altezza massima delle forche è raggiungibile con un numero di pompate limitato che diminuisce lo sforzo e i tempi impiegati dall'operatore per le fasi di sollevamento.



GRANDE MANOVRABILITÀ

- L'innovativo design dell'impugnatura permette di azionare la leva di comando (sollevamento/folle/discesa) con una sola mano, garantendo il mantenimento di una presa salda sul timone.



I VALORI DI I-TON



DESCRIZIONE				LIFTER	
	1.1	COSTRUTTORE			I-ton S2-S4
1.2	MODELLO			MANUALE	
1.3	PROPULSIONE			ACCOMPAGNAMENTO	
1.4	SISTEMA DI GUIDA				
1.5	PORTATA	Q	kg	1000	
1.6	BARICENTRO	c	mm	600	
1.8	DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA	x	mm	925	
1.9	PASSO	y	mm	1182	
PESI	2.1	MASSA IN SERVIZIO		kg	37-38
	2.2	CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	300/737-738
	2.3	CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	25/13-14
TELAIO/RUOTE	3.1	GOMMATURA			N-P/P
	3.2	DIMENSIONI RUOTE ANTERIORI (Ø x larghezza)			180x40
	3.3	DIMENSIONI RUOTE POSTERIORI (Ø x larghezza)			75x80-60x60
	3.4	DIMENSIONI RUOTE LATERALI (Ø x larghezza)			-
	3.5	NUMERO DI RUOTE (x=MOTRICE) ANTERIORE/POSTERIORE			2/2-2/4
	3.6	CARREGGIATA ANTERIORE	b10	mm	160
	3.7	CARREGGIATA POSTERIORE	b11	mm	365
DIMENSIONI	4.4	ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO	h3	mm	115
	4.9	ALTEZZA DEL TIMONE IN POSIZIONE DI GUIDA MIN/MAX	h14	mm	615/1175
	4.15	ALTEZZA FORCHE ABBASSATE	h13	mm	85
	4.19	LUNGHEZZA TOTALE	l1	mm	1575
	4.20	LUNGHEZZA UNITÀ MOTRICE	l2	mm	425
	4.21	LARGHEZZA TOTALE	b1	mm	520
	4.22	DIMENSIONI FORCHE	s/e/l	mm	60/155/1150
	4.25	LARGHEZZA FORCHE	b5	mm	520
	4.32	LUCE LIBERA A METÀ PASSO	m2	mm	25
	4.33	CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 1000x1200 TRASVERSALMENTE	Ast	mm	1644
	4.34	CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200 LONGITUDINALMENTE	Ast	mm	1844
	4.35	RAGGIO DI VOLTA	Wa	mm	1369
PRESTAZIONI	5.2	VELOCITÀ DI SOLLEVAMENTO, CON/SENZA CARICO		pompate	9/9
	5.3	VELOCITÀ DI DISCESA, CON/SENZA CARICO		m/s	0,05/0,02

G = Gomma, N = Nylon, P = Poliuretano, A = Acciaio, NE = Nylon extra

• Rispetto per le persone.

I-ton è leggero, silenzioso, presenta una grande manovrabilità e facilita fortemente il lavoro dell'operatore anche non professionale.

• Rispetto per le merci movimentate.

I-ton garantisce qualità ed efficienza eliminando i problemi legati alla corrosione, alla ruggine ed alla contaminazione del materiale.

• Rispetto per il lavoro.

È il transpallet manuale che si adatta alla più ampia varietà di lavori e che risulta facilmente utilizzabile da tutti gli operatori, garantendo un prezioso aumento della produttività.

• Rispetto per l'ambiente.

Il materiale e il processo produttivo adottato garantiscono un livello di CO₂ molto contenuto durante tutto il ciclo di vita, al cui termine può essere disassemblato e trasportato per il successivo riciclo e smaltimento.

I-ton versione INOX o GALVANIZZATO

I componenti in acciaio del modello standard, sono qui sostituiti dagli stessi elementi in versione acciaio INOX o GALVANIZZATO ed abbinati all'impiego di grasso alimentare ed olio specifico per basse temperature, rendono I-ton idoneo per operare in ambienti dove è richiesta pulizia, igiene, resistenza alla corrosione e alta resistenza, in situazioni estreme o in condizioni di stress ambientale come:

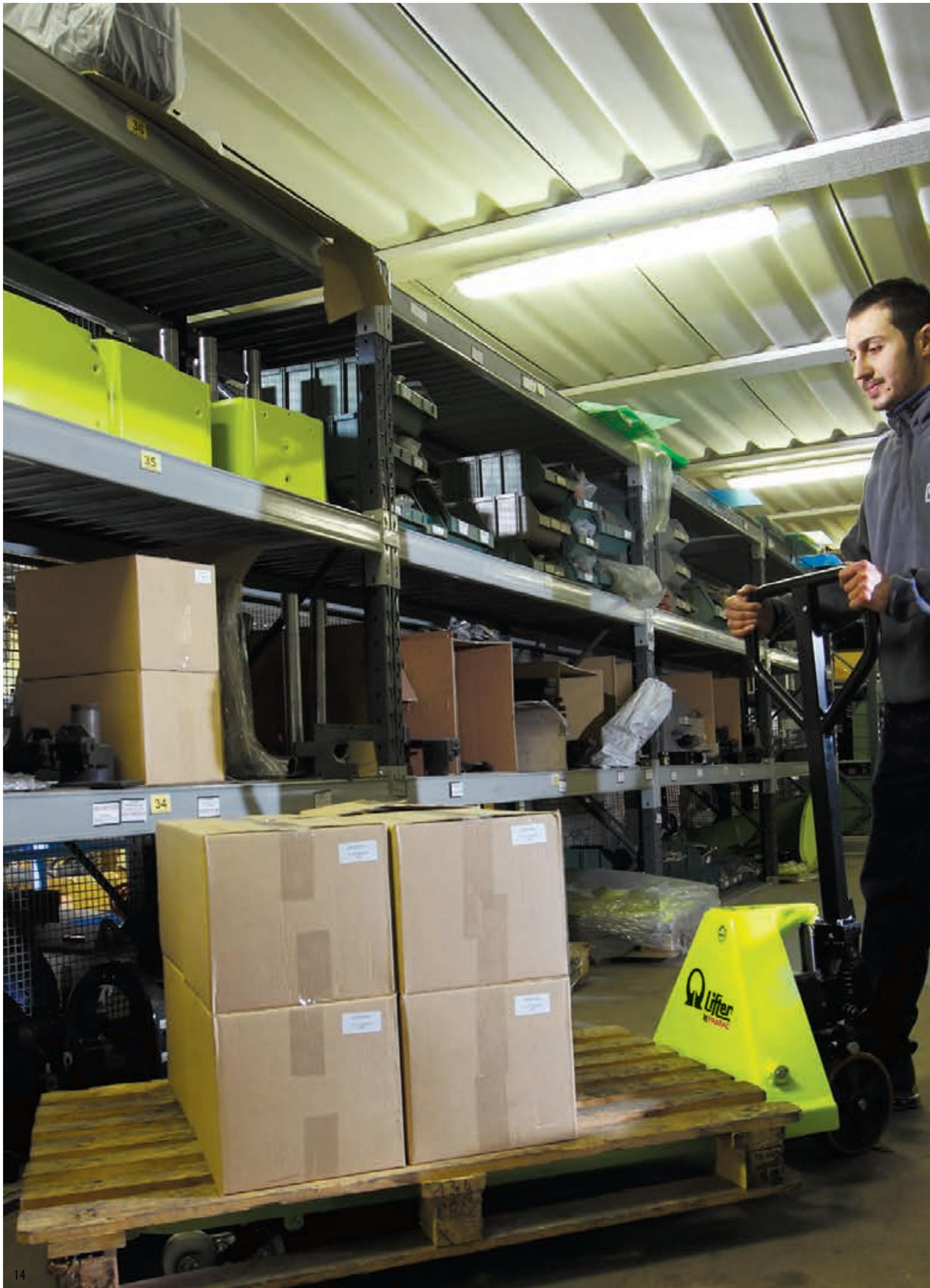
- Presenza di temperature non ordinarie
- Alti livelli di umidità
- Presenza di acidi e soluzioni saline
- Ambienti sterili o asettici

La versione INOX di I-ton presenta caratteristiche perfette per lavorare in ambienti come:

- Zone portuali
- Industria chimica
- Industria alimentare, anche nelle fasi di lavorazione della materia prima stessa, come la macellazione o il trattamento del pesce
- Mercati ortofrutticoli
- Industria farmaceutica
- Settore sanitario



Anticorrosivo,
Igienico, Pulito





CARRELLI MANUALI

La gamma dei carrelli manuali Lifter, interamente prodotti in Italia, offre una serie completa di strumenti ideali per la movimentazione di pallet di ogni dimensione.

Si tratta di prodotti affidabili, sinonimo di qualità che presentano una garanzia di tre anni.

I prodotti Lifter sono disponibili in una svariata gamma di modelli ed è possibile personalizzarli secondo le esigenze specifiche dell'utilizzatore finale, offrendo soluzioni speciali studiate internamente dal Dipartimento sviluppo e progettazione.

GS GS BASIC – GS PRO – GS SPECIAL – GS PREMIUM

FACILE MUOVERE

LA SERIE GS RAPPRESENTA LA SOLUZIONE PRATICA E ADATTA PER TUTTE LE ESIGENZE DELLA MOVIMENTAZIONE MANUALE. LADDOVE VI È NECESSITÀ DI TRASPORTARE CARICHI FRAGILI E DELICATI, COME VETRO O CERAMICA, LA VERSIONE PREMIUM PRESENTA UN DISPOSITIVO DI DISCESA FORCHE SENSIBILE E SICURO. LA SERIE SPECIAL, CON LA SUA AMPIA SCELTA DI DIMENSIONE FORCHE, GARANTISCE SOLUZIONI PER MOVIMENTARE QUALSIASI TIPOLOGIA DI PALLET; INFINE LA VERSIONE PRO, DISPONIBILE ANCHE CON PORTATA 30 q, COMPLETA LA GAMMA DEI TRANSPALLET LIFTER COMPLETAMENTE MADE IN ITALY.

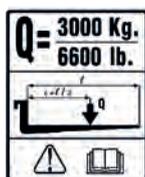
GS BASIC

IL TRANSPALLET GS BASIC È IL MODELLO DI ACCESSO ALLA GAMMA DEI TRANSPALLET MANUALI LIFTER CON IL QUALE CONDIVIDE LE CARATTERISTICHE DI AFFIDABILITÀ E ROBUSTEZZA. DISPONIBILE CON LUNGHEZZA FORCHE 800 E 1.150 mm.

Accessori disponibili: rulli tandem, rulli in poliuretano (di serie su Premium), ruote direzionali in gomma, freno a comando manuale



GS PRO, SPECIAL 30 QUINTALI



IL TRANSPALLET GS PRO È EQUIPAGGIATO DI SERIE CON RULLINO DI AVVIO E DI USCITA E CON UNA MANIGLIA DAL TAGLIO ERGONOMICO. LA GRANDE VARIETÀ DI TELAI DELLA SERIE SPECIAL PERMETTE LA MOVIMENTAZIONE DI PALLET DI OGNI DIMENSIONE. IL NUOVO MODELLO 30 q OFFRE UNA PORTATA DI 3.000 kg GRAZIE ALLA STRUTTURA RINFORZATA.

GS PREMIUM



IL TRANSPALLET GS PREMIUM OFFRE SOLUZIONI AL TOP, COME LA RUOTA DIREZIONALE BASCULANTE, IL CONTROLLO DELLA VELOCITÀ DI DISCESA DEL CARICO, IL TIMONE RICOPERTO, OLTRE AD UN GRUPPO IDRAULICO CERTIFICATO PER 50.000 CICLI.



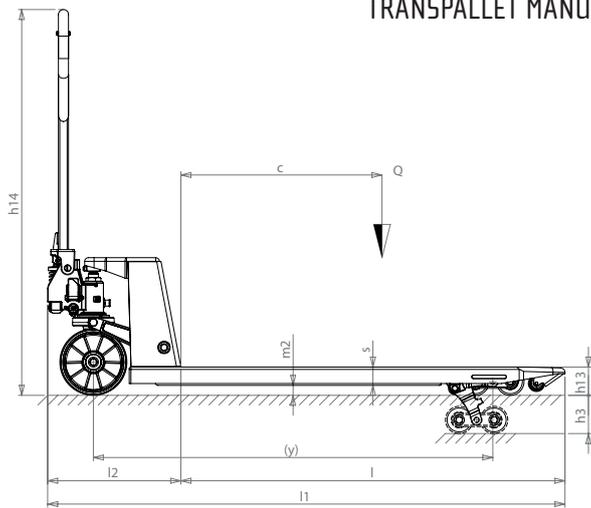
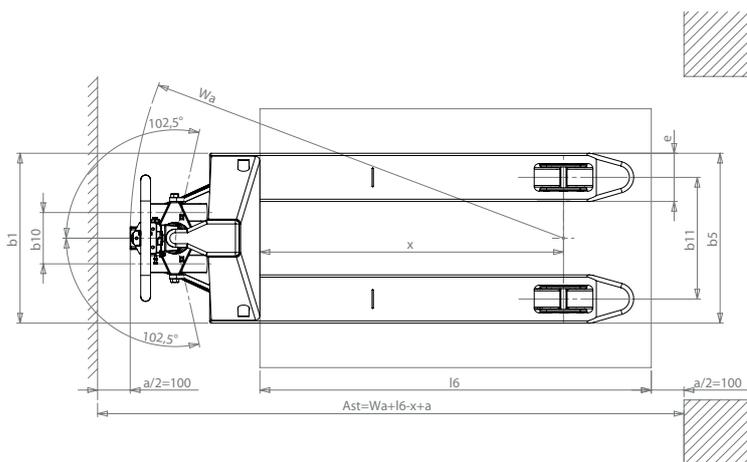
VALVOLA DI MASSIMA PRESSIONE

- Quando la massima capacità di carico viene superata, la pressione dell'olio oltrepassa il suo limite massimo e la valvola blocca automaticamente le forche. In questo modo vengono evitati possibili danni strutturali.



VERNICIATURA

- Il telaio, dopo un'appropriata operazione di condizionamento, viene verniciato con polvere di epossipoliestere ad una temperatura di 250° per garantire la massima resistenza all'usura ed agli agenti atmosferici.



DESCRIZIONE	LIFTER										
	GS BASIC 22 S2-S4	GS PRO 25 S2-S4	GS PREMIUM 25 S2-S4	GS/AV PRO 25 S2-S4	GS PRO 30 S4	GS/L PRO 25 S2-S4	GS/M PRO 25 S2-S4	GS B 20 S4	GS B 20 S4	GS B 20 S4	
1.1	CONSTRUTTORE										
1.2	MODELLO										
1.3	PROPULSIONE										
1.4	SISTEMA DI GUIDA										
1.5	PORTATA	Q	kg	2200	2500	2500	2500	3000	2500	2500	2000
1.6	BARICENTRO	c	mm	600	600	600	600	600	600	400	600
1.8	DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA	x	mm	932	932	932	932	932	932	582	945
1.9	PASSO	y	mm	1192	1192	1192	1192	1192	1192	842	1192
2.1	MASSA IN SERVIZIO		kg	61-63	61-63	63-65	61-63	79	66-68	52-54	71
2.2	CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	680/1581-1583	767/1794-1796	768/1795-1797	767/1794-1796	923/2156	771/1795-1797	691/1861-1863	693/1378
2.3	CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	42/19-21	42/19-21	43/20-22	42/19-21	53/26	46/20-22	35/17-19	48/23
3.1	GOMMATURA			P/N	P/N	P/P	P/N	P/N	P/N	P/N	P/A
3.2	DIMENSIONI RUOTE ANTERIORI (Ø x larghezza)			200x45	200x55	200x55	200x55	200x55	200x55	200x55	200x55
3.3	DIMENSIONI RUOTE POSTERIORI (Ø x larghezza)			82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x60	82x82-60	82x82-60	50x58
3.4	DIMENSIONI RUOTE LATERALI (Ø x larghezza)			-	-	-	-	-	-	-	-
3.5	NUMERO DI RUOTE (x=MOTRICE) ANTERIORE/POSTERIORE			2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/4
3.6	CARREGGIATA ANTERIORE	b10	mm	155	155	155	155	155	155	155	130
3.7	CARREGGIATA POSTERIORE	b11	mm	375	375	375	375	375	535	250	365
3.8	ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO	h3	mm	115	115	115	115	115	115	115	115
4.9	ALTEZZA DEL TIMONE IN POSIZIONE DI GUIDA MIN/MAX	h14	mm	690/1160	690/1160	690/1160	415/1250	690/1160	690/1160	690/1160	690/1160
4.15	ALTEZZA FORCHE ABBASSATE	h13	mm	85	85	85	85	85	85	85	55
4.19	LUNGHEZZA TOTALE	l1	mm	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1200	1550
4.20	LUNGHEZZA UNITÀ MOTRICE	l2	mm	400	400	400	400	400	400	400	400
4.21	LARGHEZZA TOTALE	b1	mm	525	525	525	525	525	685	400	525
4.22	DIMENSIONI FORCHE	s/e/l	mm	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/800	40/160/1150
4.25	LARGHEZZA FORCHE	b5	mm	525	525	525	525	525	685	400	525
4.32	LUCE LIBERA A METÀ PASSO	m2	mm	30	30	30	30	30	30	30	15
4.34	CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200 LONGITUDINALMENTE	Ast	mm	1835	1835	1835	1835	1835	1835	1435	1822
4.35	RAGGIO DI VOLTA	Wa	mm	1367	1367	1367	1367	1367	1367	1017	1367
5.2	VELOCITÀ DI SOLLEVAMENTO, CON/SENZA CARICO		pompage	13/13	13/13	13/13	12/5	13/13	13/13	13/13	13/13

G = Gomma, N = Nylon, P = Poliuretano, A = Acciaio, NE = Nylon extra

LUNGHEZZA FORCHE	l	mm	800	950	1000	1150	1220	1350	1500	1800	2000
BARICENTRO	c	mm	400	475	500	600	610	675	750	900	1000
NUMERO DI RUOTE (x=MOTRICE) ANTERIORE/POSTERIORE			2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/4	2/4	2/4	2/4
LUNGHEZZA TOTALE	l1	mm	1200	1350	1400	1550	1620	1750	1900	2200	2400
DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA	x	mm	582	732	782	932	1002	1132	1282	1582	1782
PASSO	y	mm	842	992	1042	1192	1262	1392	1542	1842	2042
MASSA IN SERVIZIO		kg	55-57	57-59	58-60	61-63	63-65	88	110	125	132
CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	764/1791-1793	764/1793-1795	763/1795-1797	767/1794-1796	768/1795-1797	936/1652	930/1680	1041/1584	1054/1578
CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	39/16-18	39/18-20	38/20-22	42/19-21	43/20-22	58/30	65/45	75/50	79/53
RAGGIO DI VOLTA	Wa	mm	1017	1167	1217	1367	1437	1567	1717	2017	2217
CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200-LONGITUDINALMENTE	Ast	mm	1435	1585	1635	1835	1855	1985	2135	2435	2635

Mr. Hydro

L'INOSSIDABILE

LA SERIE MR. HYDRO, DISPONIBILE IN MOLTEPLICI VERSIONI, È LO STRUMENTO IDEALE PER LA MOVIMENTAZIONE DI CARICHI IN AMBIENTI UMIDI. IN PARTICOLARE, LA VERSIONE INOX, È ADATTA AD AMBIENTI IN CUI SIANO RICHIESTI ELEVATI PARAMETRI IGIENICI COME LE INDUSTRIE DEL SETTORE CHIMICO, FARMACEUTICO O ALIMENTARE.

GS/G

IL TRANSPALLET GALVANIZZATO OFFRE UNA BUONA RESISTENZA ALLA CORROSIONE, GRAZIE AL PROCESSO DI ZINCATURA A CALDO DEL TELAIO, DEI LEVERAGGI DEL CORPO POMPA E DELLA MANIGLIA.

GS/X

IN QUESTA VERSIONE LE PARTI A CONTATTO CON IL CARICO E CON L'OPERATORE SONO DI ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 304 ELETTRILUCIDATO, MENTRE LE RESTANTI PARTI SUBISCONO UN TRATTAMENTO DI ZINCATURA A CALDO.

GS/I

L'ACCIAIO INOX AISI 304 ELETTRILUCIDATO È UTILIZZATO PER TUTTE LE PARTI IN LAMIERA, MENTRE LA POMPA IDRAULICA È IN OTTONE.



GS/Galvanizzato, Inox e Galvinox



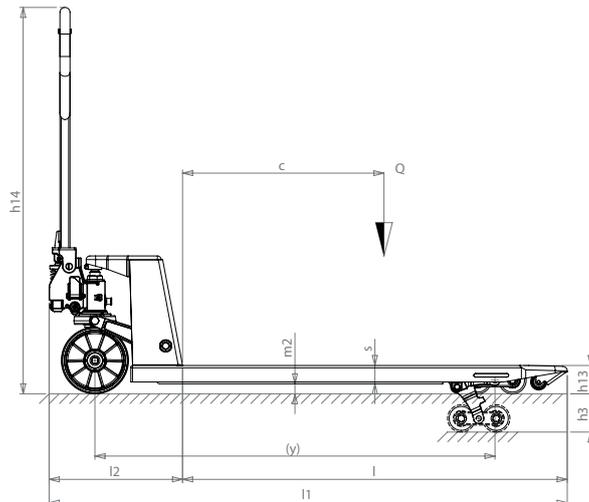
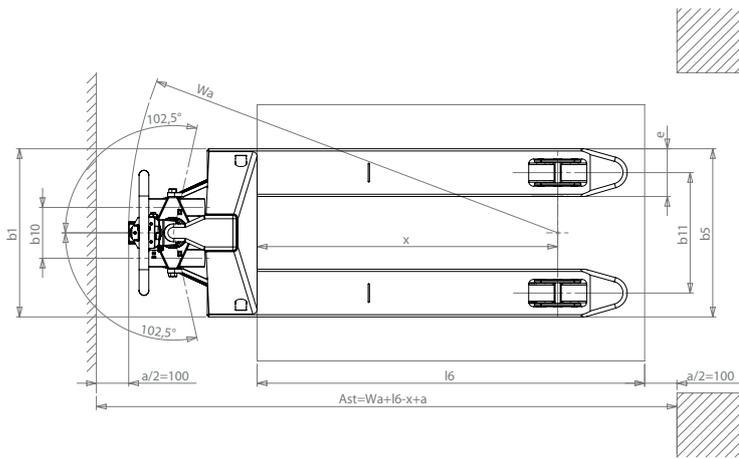
POMPA IDRAULICA IN OTTONE

- Nella versione Inox la pompa idraulica, al fine di offrire la massima resistenza all'umidità e all'ossidazione, è realizzata in ottone.



ELETTRILUCIDATURA

- L'uso dell'Inox AISI 304, combinato con un trattamento superficiale di elettrolucidatura, fornisce un migliore aspetto estetico alla macchina. L'ottima resistenza alla corrosione garantisce inoltre la massima igiene.



DESCRIZIONE			LIFTER	LIFTER	LIFTER	LIFTER	LIFTER	
			GS/G 25 S2-S4	GS/X 25 S2-S4	GS/I 25 S2-S4	GS/L G 25 S2-S4	GS/M G 25 S2-S4	
1.1	COSTRUTTORE							
1.2	MODELLO							
1.3	PROPULSIONE		MANUALE	MANUALE	MANUALE	MANUALE	MANUALE	
1.4	SISTEMA DI GUIDA		ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	
1.5	PORTATA	Q	kg 2500	2500	2500	2500	2500	
1.6	BARICENTRO	c	mm 600	600	600	600	400	
1.8	DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA	x	mm 932	932	932	932	582	
1.9	PASSO	y	mm 1192	1192	1192	1192	842	
2.1	MASSA IN SERVIZIO		kg 61-63	62-64	67-69	66-68	52-54	
2.2	CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg 767/1794-1796	768/1794-1796	771/1796-1798	771/1795-1797	691/1861-1863	
2.3	CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg 42/19-21	43/19-21	46/21-23	46/20-22	35/17-19	
3.1	GOMMATURA		N/N	NE/NE	NE/NE	N/N	N/N	
3.2	DIMENSIONI RUOTE ANTERIORI (Ø x larghezza)		200x50	200x50	200x50	200x50	200x50	
3.3	DIMENSIONI RUOTE POSTERIORI (Ø x larghezza)		82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x82-60	
3.4	DIMENSIONI RUOTE LATERALI (Ø x larghezza)		-	-	-	-	-	
3.5	NUMERO DI RUOTE (x=MOTRICE) ANTERIORE/POSTERIORE		2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	
3.6	CARREGGIATA ANTERIORE	b10	mm 155	155	155	155	155	
3.7	CARREGGIATA POSTERIORE	b11	mm 375	375	375	535	250	
4.4	ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO	h3	mm 115	115	115	115	115	
4.9	ALTEZZA DEL TIMONE IN POSIZIONE DI GUIDA MIN/MAX	h14	mm 690/1160	690/1160	690/1160	690/1160	690/1160	
4.15	ALTEZZA FORCHE ABBASSATE	h13	mm 85	85	85	85	85	
4.19	LUNGHEZZA TOTALE	l1	mm 1550	1550	1550	1550	1200	
4.20	LUNGHEZZA UNITÀ MOTRICE	l2	mm 400	400	400	400	400	
4.21	LARGHEZZA TOTALE	b1	mm 525	525	525	685	400	
4.22	DIMENSIONI FORCHE	s/e/l	mm 55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/800	
4.25	LARGHEZZA FORCHE	b5	mm 525	525	525	685	400	
4.32	LUCE LIBERA A METÀ PASSO	m2	mm 30	30	30	30	30	
4.34	CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200 LONGITUDINALMENTE	Ast	mm 1835	1835	1835	1835	1435	
4.35	RAGGIO DI VOLTA	Wa	mm 1367	1367	1367	1367	1017	
5.2	VELOCITÀ DI SOLLEVAMENTO, CON/SENZA CARICO		pompate 13/13	13/13	13/13	13/13	13/13	
SPECIFICHE COMPONENTI	GRUPPO IDRAULICO			GALVANIZZATO	GALVANIZZATO	OTTONE	GALVANIZZATO	GALVANIZZATO
	TELAIO			GALVANIZZATO	INOX	INOX	GALVANIZZATO	GALVANIZZATO
	PUNTONI			GALVANIZZATO	GALVANIZZATO	INOX	GALVANIZZATO	GALVANIZZATO
	BILANCIERE			GALVANIZZATO	GALVANIZZATO	INOX	GALVANIZZATO	GALVANIZZATO
	RUOTE			NYLON	NYLON EXTRA	NYLON EXTRA	NYLON	NYLON
	RULLI			NYLON	NYLON EXTRA	NYLON EXTRA	NYLON	NYLON
	TIMONIERA			GALVANIZZATO	INOX	INOX	GALVANIZZATO	GALVANIZZATO

G = Gomma, N = Nylon, P = Poliuretano, A = Acciaio, NE = Nylon extra

LUNGHEZZA FORCHE	l	mm	800	1150	1220
BARICENTRO	c	mm	400	600	610
NUMERO DI RUOTE (x=MOTRICE) ANTERIORE/POSTERIORE			2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4
LUNGHEZZA TOTALE	l1	mm	1200	1550	1620
DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA	x	mm	582	932	1002
PASSO	y	mm	842	1192	1262
MASSA IN SERVIZIO		kg	55-57	61-63	63-65
CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	764/1791-1793	767/1794-1796	768/1795-1797
CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	39/16-18	42/19-21	43/20-22
RAGGIO DI VOLTA	Wa	mm	1017	1367	1437
CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200-I LONGITUDINALMENTE	Ast	mm	1435	1835	1855

GS/P25 PX20

IL PESARE INTELLIGENTE

LA SERIE DEI PESATORI LIFTER È DISPONIBILE IN DUE MODELLI, ENTRAMBI DOTATI DI UN INTELLIGENTE DISPOSITIVO DI PESATURA CON NUMEROSE OPZIONI. ADATTA AL SOLLEVAMENTO E AL TRASPORTO DI CARICHI PESANTI, RISULTA ESTREMAMENTE PRECISA E FUNZIONALE IN TUTTE LE OPERAZIONI INTERNE DI PESATURA.



DISPLAY

- Il transpallet PX20 è lo strumento semplice, economico e robusto da utilizzare per la pesatura dei carichi trasportati. Il suo display LCD di grandi dimensioni permette una facile lettura del peso e permette l'impostazione della tara in maniera semplice ed immediata.



GS/P 25

- Il GS/P differisce dal PX20 per un gruppo idraulico dalla portata superiore (2.500 kg) e per un numero maggiore di funzioni, quali conteggi e totalizzatore pesi. Il transpallet può inoltre essere dotato di stampante termica, memory card SD e può essere offerto nella versione INOX.

STRUTTURA TELAIO

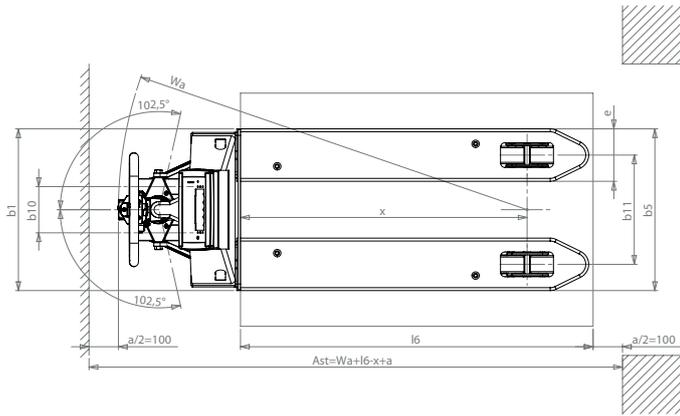
- La struttura è costituita da un doppio telaio, una forca inferiore su cui poggia la controforca; entrambe racchiudono le 4 celle di carico che permettono una uniforme distribuzione del peso, mantenendo altresì la precisione di pesatura anche in caso di urti e di carico sbilanciato.



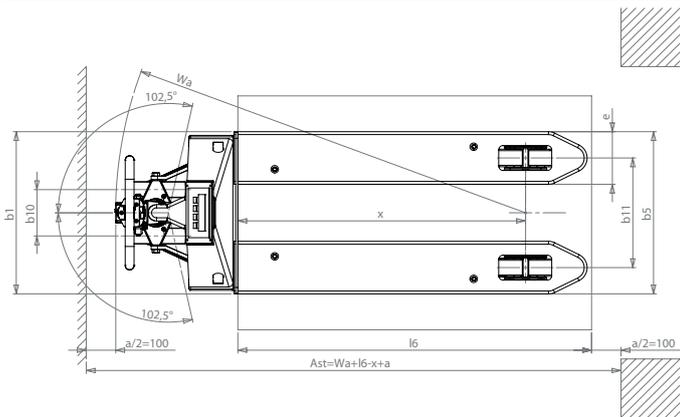
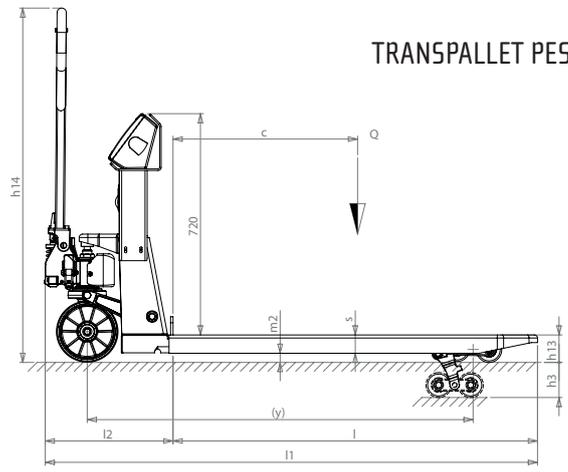
MEMORY CARD SD

- Il transpallet GS/P è disponibile anche con stampa su memory card SD e pesatura omologata.

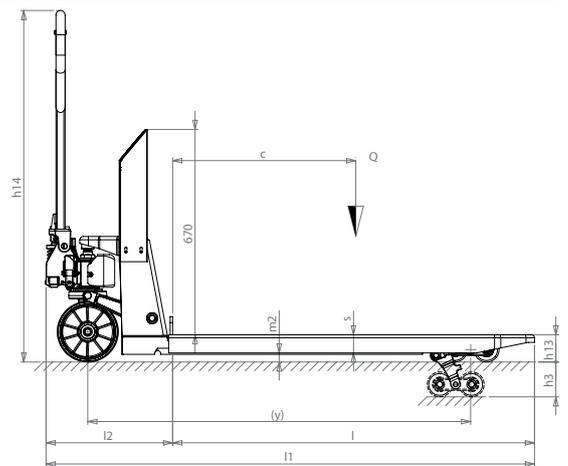




GS/P



PX20



DESCRIZIONE			LIFTER	LIFTER	LIFTER	
			GS/P	GS/P INOX	PX20	
1.1	COSTRUTTORE		MANUALE	MANUALE	MANUALE	
1.2	MODELLO		ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	
1.3	PROPULSIONE		2500	2500	2000	
1.4	SISTEMA DI GUIDA		600	600	600	
1.5	PORTATA	Q	kg	2500	2500	2000
1.6	BARICENTRO	c	mm	600	600	600
1.8	DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA	x	mm	975	975	975
1.9	PASSO	y	mm	1255	1255	1255
2.1	MASSA IN SERVIZIO CON BATTERIA		kg	117	117	113
2.2	CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	783/1834	783/1834	633/1480
2.3	CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	73/44	73/44	71/42
3.1	GOMMATURA			P/P	NE/NE	P/P
3.2	DIMENSIONI RUOTE ANTERIORI (Ø x larghezza)			200x55	200x50	200x55
3.3	DIMENSIONI RUOTE POSTERIORI (Ø x larghezza)			82x60	82x60	82x60
3.4	DIMENSIONI RUOTE LATERALI (Ø x larghezza)			-	-	-
3.5	NUMERO DI RUOTE (x=MOTRICE) ANTERIORE/POSTERIORE			2/4	2/4	2/4
3.6	CARREGGIATA ANTERIORE	b10	mm	155	155	155
3.7	CARREGGIATA POSTERIORE	b11	mm	375	375	375
4.4	ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO	h3	mm	115	115	115
4.9	ALTEZZA DEL TIMONE IN POSIZIONE DI GUIDA MIN/MAX	h14	mm	690/1160	690/1160	690/1160
4.15	ALTEZZA FORCHE ABBASSATE	h13	mm	90	90	90
4.19	LUNGHEZZA TOTALE	l1	mm	1600	1600	1600
4.20	LUNGHEZZA UNITÀ MOTRICE	l2	mm	415	415	415
4.21	LARGHEZZA TOTALE	b1	mm	555	555	555
4.22	DIMENSIONI FORCHE	s/e/l	mm	60/180/1185	60/180/1185	60/180/1185
4.25	LARGHEZZA FORCHE	b5	mm	555	555	555
4.32	LUCE LIBERA A METÀ PASSO	m2	mm	30	30	30
4.34	CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200 LONGITUDINALMENTE	Ast	mm	1815	1815	1815
4.35	RAGGIO DI VOLTA	Wa	mm	1390	1390	1390
5.2	VELOCITÀ DI SOLLEVAMENTO, CON/SENZA CARICO		pompate	13/13	13/13	13/13
6.4	TENSIONE BATTERIA, CAPACITÀ NOMINALE		V/Ah	6/4	6/4	6/1,1
	DISPLAY			Cristalli liquidi/6 cifre 25mm	Cristalli liquidi/6 cifre 25mm	Cristalli liquidi/6 cifre 25mm
	UNITÀ DI MISURA			kg/lb	kg/lb	kg/lb
	FUNZIONI			Tara/Auto-off/Accumulo pesi/Contapezzi	Tara/Auto-off/Accumulo pesi/Contapezzi	Tara/Carico sbilanciato/Auto-off
	AUTONOMIA	ore		50	50	30
	PRECISIONE	% fondo scala		0,05	0,05	0,05
	CELLE DI CARICO	n.		4	4	4
	DIVISIONE	kg		0,5	0,5	0,5

G = Gomma, N = Nylon, P = Poliuretano, A = Acciaio, NE = Nylon extra

HX HX10M – HX10E

LA STABILITÀ DEL SOLLEVAMENTO

LA SERIE HX10, DISPONIBILE SIA NELLA VERSIONE MANUALE CHE ELETTRICA, CONSENTE UN SOLLEVAMENTO FACILE E LEGGERO FINO AD UN'ALTEZZA DI 800 mm DIVENTANDO UN PRATICO PIANO DI LAVORO ADATTO A LUOGHI COME LE OFFICINE MECCANICHE. QUESTO TRANSPALLET È INOLTRE IN GRADO DI SVOLGERE LA FUNZIONE DI SUPPORTO E ALIMENTAZIONE DEI MATERIALI LUNGO LE LINEE DI MONTAGGIO E PRODUZIONE.



Batteria e caricabatteria esterno di serie
Disponibile anche in versione GEL e in versione
con caricabatteria integrato



LEVA DI COMANDO

- Il gruppo idraulico ridisegnato permette un minore sforzo al timone per tutti i carichi e una funzione alzata veloce (30 cicli) per carichi fino a 150 kg.



AUTO LEVELLING SYSTEM

- Sistema automatico che, per mezzo di una fotocellula, regola l'altezza delle forche mantenendo costante l'altezza di lavoro desiderata.
- Un segnale ottico ed acustico si aziona ad ogni movimento delle forche.
- Possibilità di regolazione della fotocellula sia in altezza che in angolo di lettura.
- Microinterruttore di fine corsa, attivo sia in salita, per impedire un inutile assorbimento di energia, che in discesa, a protezione dell'operatore.

STABILIZZATORI ANTERIORI E POSTERIORI

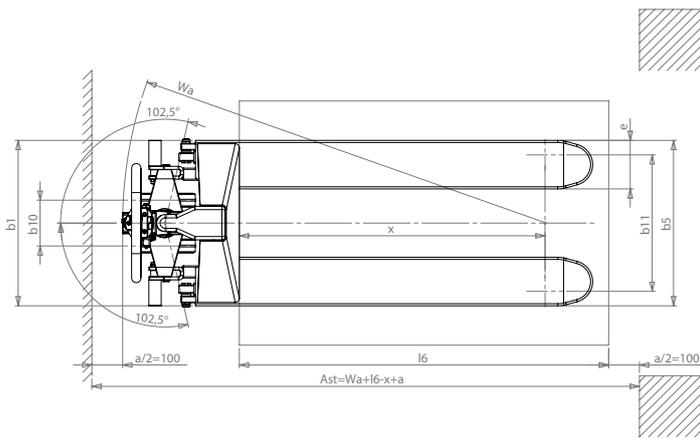
- Il nuovo leveraggio rende possibile l'ingresso sul lato chiuso del pallet tramite un piccolo sollevamento che agevola le successive fasi di movimentazione. Inoltre si è ottenuta una maggiore stabilità della macchina utilizzando rulli di carico in posizione più avanzata e fornendo gli stabilizzatori anteriori come standard. Gli stabilizzatori posteriori, a loro volta, superati i 400 mm di elevazione, rendono il lavoro stabile e sicuro anche in caso di pesi elevati.



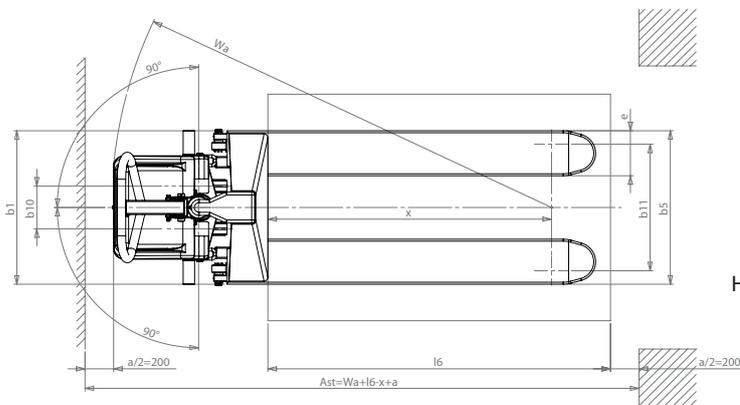
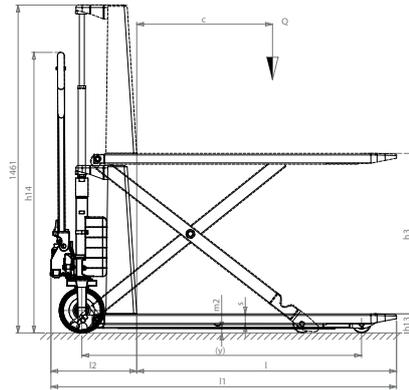
PULSANTE DI EMERGENZA

- Il pulsante d'emergenza con funzione di staccabatteria e la valvola di scarico che permette una discesa più fluida del carico, sono alcune dei dispositivi che rendono il lavoro più sicuro ed efficiente.

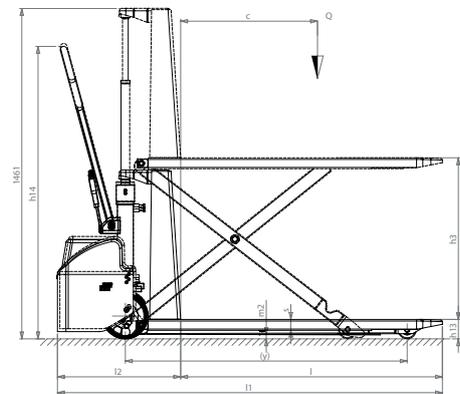




HX10M



HX10E



DESCRIZIONE			LIFTER	LIFTER	LIFTER	LIFTER	LIFTER	LIFTER
			HX10M 1150x540	HX10M 1150x680	HX10E 1150x540	HX10E 1150x680	HX10E 1500x540	HX10E 2000x540
1.1	COSTRUTTORE							
1.2	MODELLO							
1.3	PROPULSIONE		MANUALE	MANUALE	MANUALE	MANUALE	MANUALE	MANUALE
1.4	SISTEMA DI GUIDA		ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO
1.5	PORTATA	Q	kg	1000	1000	1000	1000	1000
1.6	BARICENTRO	c	mm	600	600	600	600	762
1.8	DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA	x	mm	993	993	993	993	1368
1.9	PASSO	y	mm	1236	1236	1236	1236	1611
2.1	MASSA IN SERVIZIO		kg	104	111	141 (146*)	148	237 (242*)
2.2	CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	339/765	344/767	381/760 (386/760*)	378/770	483/754 (488/754*)
2.3	CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	79/25	84/27	113/28 (118/28*)	118/30	157/80 (162/80*)
3.1	GOMMATURA			P/P	P/P	G/P	G/P	G/P
3.2	DIMENSIONI RUOTE ANTERIORI (Ø x larghezza)			200x45	200x45	200x50	200x50	200x50
3.3	DIMENSIONI RUOTE POSTERIORI (Ø x larghezza)			80x50	80x50	80x50	80x50	80x50
3.4	DIMENSIONI RUOTE LATERALI (Ø x larghezza)			-	-	-	-	-
3.5	NUMERO DI RUOTE (x=MOTRICE) ANTERIORE/POSTERIORE			2/2	2/2	2/2	2/2	2/2
3.6	CARREGGIATA ANTERIORE	b10	mm	150	150	150	150	150
3.7	CARREGGIATA POSTERIORE	b11	mm	447	587	447	587	447
4.4	ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO	h3	mm	715	715	715	715	715
4.9	ALTEZZA DEL TIMONE IN POSIZIONE DI GUIDA MIN/MAX	h14	mm	415/1250	415/1250	915/1300	915/1300	915/1300
4.15	ALTEZZA FORCHE ABBASSATE	h13	mm	85	85	85	85	85
4.19	LUNGHEZZA TOTALE	l1	mm	1526	1526	1690	1690	2065
4.20	LUNGHEZZA UNITÀ MOTRICE	l2	mm	376	376	540	540	540
4.21	LARGHEZZA TOTALE	b1	mm	540	680	540	680	540
4.22	DIMENSIONI FORCHE	s/e/l	mm	48/160/1150	48/160/1150	48/160/1150	48/160/1150	48/160/1525
4.25	LARGHEZZA FORCHE	b5	mm	540	680	540	680	540
4.32	LUCE LIBERA A METÀ PASSO	m2	mm	21	21	21	21	21
4.34	CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200 LONGITUDINALMENTE	Ast	mm	1779	1779	1948	1948	2273
4.35	RAGGIO DI VOLTA	Wa	mm	1372	1372	1541	1541	1916
5.2	VELOCITÀ DI SOLLEVAMENTO, CON/SENZA CARICO		pompage	62/30	62/30	0,08/0,13	0,08/0,13	0,08/0,13
5.3	VELOCITÀ DI DISCESA, CON/SENZA CARICO		m/s	-	-	0,13/0,06	0,13/0,06	0,13/0,06
6.2	POTENZA MOTORE DI SOLLEVAMENTO		kW	-	-	1,6	1,6	1,6
6.4	TENSIONE BATTERIA, CAPACITÀ NOMINALE C5		V/Ah	-	-	12/60	12/60	12/60
6.5	MASSA BATTERIA		kg	-	-	16	16	16

G=Gomma, N=Nylon, P=Poliuiretano, A=Acciaio, NE=Nylon extra

* Versione con raddrizzatore a bordo





TRANSPALLET ELETTRICI

I prodotti della gamma transpallet elettrici sono studiati per ottenere macchine dalle dimensioni compatte, adatte ad essere utilizzate anche in spazi molto ridotti. La produzione interna delle macchine è stata progettata per applicazioni di vario genere, dagli usi più leggeri fino a soddisfare le esigenze specifiche dei professionisti del settore movimentazione. L'intera serie presenta soluzioni personalizzate che rispondono alle necessità del cliente in modo preciso e funzionale. Il sistema frenante a recupero d'energia, la tecnologia a corrente alternata e il sistema a doppio sollevamento sono alcuni dei dispositivi meccanici e tecnologici selezionati per implementare e sviluppare soluzioni sempre più rispondenti alle richieste del mercato della movimentazione.

CX 12 - 14

PICCOLE DIMENSIONI, GRANDE MANOVRABILITÀ

I TRANSPALLET ELETTRICI DELLA SERIE CX SONO DISPONIBILI IN VARIE VERSIONI. SONO ADATTI PER IL TRASPORTO DI CARICHI SU SUPERFICI LISCE O PAVIMENTATE. LE PICCOLE DIMENSIONI ED IL RIDOTTO RAGGIO DI VOLTA NE FANNO GLI STRUMENTI IDEALI PER IL LAVORO IN SPAZI RIDOTTI COME CAMION O PICCOLI CORRIDOI DI STIVAGGIO.

Batteria
e caricabatteria integrati



TIMONE E CONTROLLI

- Timone ergonomico.
- Indicatore luminoso per controllo stato batteria.
- Farfalle per il controllo della trazione.
- Pulsante di sicurezza con avvisatore acustico.
- Comando di salita/discesa forche posizionato su entrambi i lati del timone (solo su CX14).
- Contatore nelle versioni Plus e Gel (solo su CX14).
- Pulsante "Tartaruga" per marcia lenta, che consente di svolgere operazioni con il timone in posizione verticale.

COMPATTEZZA DELLE DIMENSIONI

- Grazie alla larghezza B1, pari allo scartamento forche, e alla misura L2 di 360 mm, il transpallet elettronico CX12 risulta essere lo strumento ideale per la movimentazione dei pallet sui camion, nei corridoi dei supermarket ed in ogni applicazione dove lo spazio risulti limitato. Nella sua categoria tale macchina risulta quindi la migliore configurazione per larghezza del telaio, peso in servizio e raggio di sterzata, garantendo grande manovrabilità e compattezza.



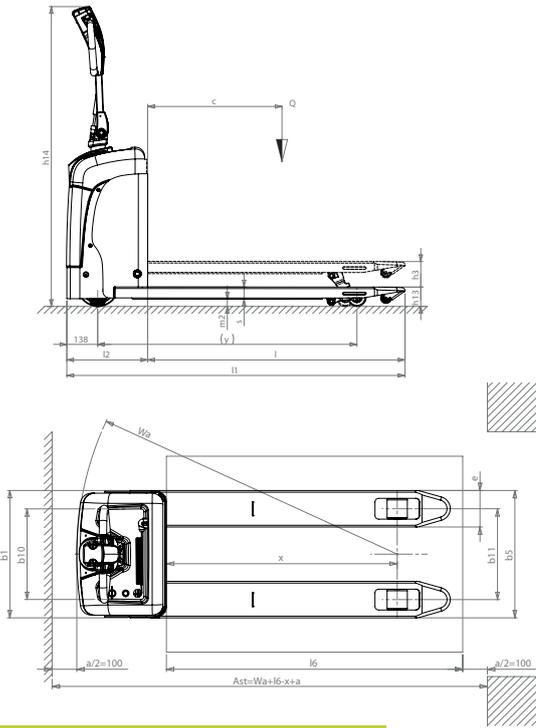
BATTERIE PLUS

- Le versioni Plus sono dotate di batterie di semitrazione che garantiscono una maggiore autonomia ed una vita operativa che consente un numero di cicli di carica fino a 5 volte superiori. Grazie al disegno del carter, l'accesso alle batterie risulta agevole e rapido; inoltre questo modello, grazie anche alle batterie ed al caricabatterie integrati, risulta essere il giusto compromesso tra dimensioni, potenza ed economia di esercizio.

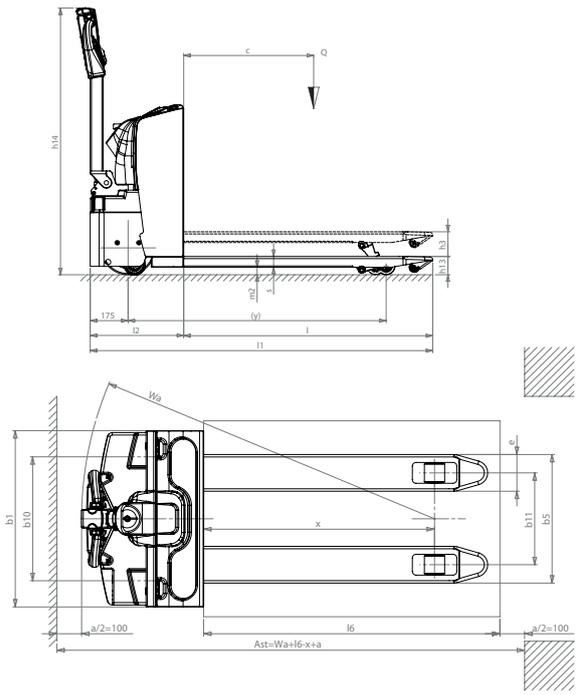


STABILIZZATORI

- Due ruote stabilizzatrici consentono di muoversi anche sulle superfici più difficili garantendo la massima stabilità in ogni condizione d'uso.



CX12



CX14

DESCRIZIONE			LIFTER	LIFTER	LIFTER	LIFTER	LIFTER	LIFTER	
			CX12 S2-S4	CX12 PLUS S2-S4	CX12 GEL S2-S4	CX14	CX14 PLUS	CX14 GEL	
1.1	COSTRUTTORE								
1.2	MODELLO								
1.3	PROPULSIONE		ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO	
1.4	SISTEMA DI GUIDA		ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	
1.5	PORTATA	Q	kg	1200	1200	1200	1400	1400	
1.6	BARICENTRO	c	mm	600	600	600	600	600	
1.8	DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA	x	mm	886	886	886	935	935	
1.9	PASSO	y	mm	1119	1119	1119	1195	1195	
PESI	2.1	MASSA IN SERVIZIO CON BATTERIA (vedi riga 6,5)	kg	145-147	148-151	148-151	203-207	246-250	248-252
	2.2	CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE	kg	435/910-912	438/910-912	438/910-912	562/1041-1045	599/1047-1051	600/1048-1052
TELAIO/RUOTE	2.3	CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE	kg	114/31-33	117/31-33	117/31-33	170/33-37	207/39-43	208/40-44
	3.1	GOMMATURA		G+N/P	G+N/P	G+N/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P
3.2	DIMENSIONI RUOTE ANTERIORI (Ø x larghezza)			Ø186x50	Ø186x50	Ø186x50	250x76	250x76	250x76
3.3	DIMENSIONI RUOTE POSTERIORI (Ø x larghezza)			82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x80	82x80	82x80
3.4	DIMENSIONI RUOTE LATERALI (Ø x larghezza)			Ø75x32	Ø75x32	Ø75x32	100x40	100x40	100x40
3.5	NUMERO DI RUOTE (x=MOTRICE) ANTERIORE/POSTERIORE			1x+2/2-4	1x+2/2-4	1x+2/2-4	1x-2/2	1x-2/2	1x-2/2
3.6	CARREGGIATA ANTERIORE	b10	mm	369	369	369	506	506	506
3.7	CARREGGIATA POSTERIORE	b11	mm	371	371	371	376/536	376/536	376/536
DIMENSIONI	4.4	ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO	h3	mm	115	115	115	115	115
	4.9	ALTEZZA DEL TIMONE IN POSIZIONE DI GUIDA MIN/MAX	h14	mm	885/1345	885/1345	885/1345	786/1242	786/1242
	4.15	ALTEZZA FORCHE ABBASSATE	h13	mm	85	85	85	85	85
	4.19	LUNGHEZZA TOTALE	l1	mm	1510	1510	1510	1650	1650
	4.20	LUNGHEZZA UNITÀ MOTRICE	l2	mm	360	360	360	500	500
	4.21	LARGHEZZA TOTALE	b1	mm	520	520	520	720	720
	4.22	DIMENSIONI FORCHE	s/e/l	mm	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	50/150/1150	50/150/1150
	4.25	LARGHEZZA FORCHE	b5	mm	520	520	520	525	525
	4.32	LUCE LIBERA A METÀ PASSO	m2	mm	30	30	30	35	35
	4.33	CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 1000x1200 TRASVERSALMENTE	Ast	mm	1582	1582	1582	1700	1700
4.34	CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200 LONGITUDINALMENTE	Ast	mm	1782	1782	1782	1900	1900	
4.35	RAGGIO DI VOLTA	Wa	mm	1268	1268	1268	1435	1435	
PRESTAZIONI	5.1	VELOCITÀ DI TRASLAZIONE, CON/SENZA CARICO	km/h	4,3/4,8	4,3/4,8	4,3/4,8	4,5/4,7	4,5/4,7	4,5/4,7
	5.2	VELOCITÀ DI SOLLEVAMENTO, CON/SENZA CARICO	m/s	0,03/0,04	0,03/0,04	0,03/0,04	0,02/0,03	0,02/0,03	0,02/0,03
	5.3	VELOCITÀ DI DISCESA, CON/SENZA CARICO	m/s	0,05/0,02	0,05/0,02	0,05/0,02	0,04	0,04	0,04
	5.8	PENDENZA SUPERABILE, CON/SENZA CARICO		10/25	10/25	10/25	5/10	5/10	5/10
	5.10	FRENO DI SERVIZIO		ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO
MOTORI ELETTRICI	6.1	POTENZA MOTORE DI TRAZIONE	kW	0,35	0,35	0,35	0,7	0,7	0,7
	6.2	POTENZA MOTORE DI SOLLEVAMENTO	kW	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
	6.4	TENSIONE BATTERIA, CAPACITÀ NOMINALE C20	V/Ah	24/55	24/50	24/42	24/74	24/110 (C5)	24/100 (C5)
	6.5	MASSA BATTERIA	kg	2x12,5	2x14	2x14	36	78	80
8.4	RUMOROSITÀ ALL'ORECCHIO DELL'OPERATORE	dB(A)	67	67	67	76	76	76	

G = Gomma, N = Nylon, P = Poliuretano, A = Acciaio, NE = Nylon extra

			CX12 S2-S4	CX14 S2-S4
LUNGHEZZA FORCHE	l	mm	1000	1000
BARICENTRO	c	mm	500	500
NUMERO DI RUOTE (x=MOTRICE) ANTERIORE/POSTERIORE			1x-2/2	1x-2/2
LUNGHEZZA TOTALE	l1	mm	1360	1500
PASSO	y	mm	969	1042
DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA	x	mm	736	785
MASSA IN SERVIZIO		kg	142-144	199-203
CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	433/909-911	561/1038-1042
CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	112/30-32	169/30-34
RAGGIO DI VOLTA	Wa	mm	1118	1285
CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200 LONGITUDINALMENTE	Ast	mm	1582	1700

QX 18 – 20 – 20DL

LA SCELTA DEL PROFESSIONISTA

I CARRELLI DELLA SERIE QX SODDISFANO UN'AMPIA VARIETÀ DI APPLICAZIONI GARANTENDO ALTE PERFORMANCE, ANCHE DURANTE LE OPERAZIONI PIÙ GRAVOSE. LA TECNOLOGIA AC, INTRODOLTA NEL MOTORE DI TRAZIONE, PROMUOVE UNA MAGGIORE EFFICIENZA ENERGETICA ED UNA PIÙ LUNGA DURATA DELLA CARICA DELLA BATTERIA; L'ASSENZA DI SPAZZOLE NEL MOTORE, E LA STRUTTURA PIÙ SEMPLICE DEL MOTORE STESSO, AUMENTANO L'AFFIDABILITÀ DEL SISTEMA. INOLTRE LA VERSIONE DOPPIO SOLLEVAMENTO MANTIENE L'ALTA FUNZIONALITÀ DEL TRANSPALLET ELETTRICO CONIUGANDOLA ALLA PRATICITÀ DEI CARRELLI ELEVATORI.

QX/DL

IN QUESTA VERSIONE LA STRUTTURA DEL QX20, MANTENENDO UNA PORTATA DI 2.000 kg, È STATA AMPLIATA CON L'AGGIUNTA DI UN CILINDRO CENTRALE CHE PERMETTE IL SOLLEVAMENTO DI UN CARICO DI 800 kg SULLE FORCHE RICOPRENTI ALLO SCOPO DI CREARE UN PIANO DI APPOGGIO AGEVOLE PER L'OPERATORE. LA GRIGLIA REGGICARICO PERMETTE INOLTRE UNA TOTALE SICUREZZA. LE FORCHE RICOPRENTI E LE ZANCHE SONO SOLLEVABILI IN MODO INDIPENDENTE TRAMITE I PULSANTI SULLA TIMONIERA.



MOTORUOTA E RUOTE STABILIZZATRICI

- La motoruota, dotata della tecnologia AC, garantisce un eccellente sistema di controllo della velocità, con o senza carico a bordo (6 km/h). Due ruote stabilizzatrici consentono inoltre di muoversi anche sulle superfici più difficili, garantendo inoltre massima stabilità in ogni condizione d'uso.



FORCHE E CONNESSIONE

- La struttura dei transpallet QX è concepita per la massima robustezza ed affidabilità: le forche nella parte anteriore sono costituite di una fusione in acciaio di notevole spessore, al pari delle scarpe e altre parti del biellismo. Gli impatti con i pallet e le superfici difficili non sono più un problema!

TIMONE

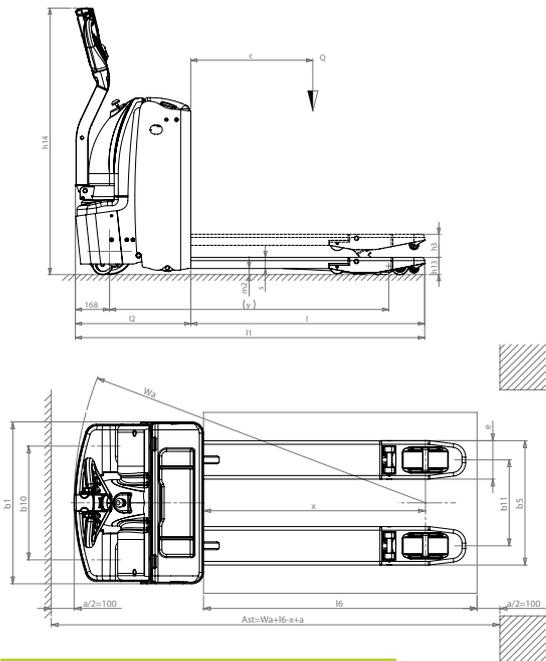
- Timone ergonomico.
- Indicatore luminoso per controllo stato batteria.
- Farfalle per il controllo della trazione.
- Pulsante di sicurezza con avvisatore acustico.
- Comando di salita/discesa forche posizionato su entrambi i lati del timone.
- Contafore
- Pulsante "Tartaruga" per marcia lenta, consente di svolgere operazioni con il timone in posizione verticale.
- Ideale per operare in spazi ridotti.



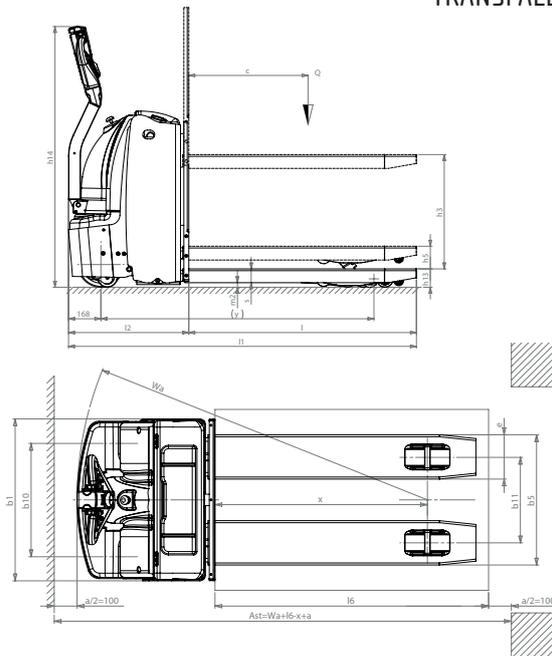
TECNOLOGIA AC

- La tecnologia AC garantisce una maggiore efficienza energetica e una lunga durata della carica della batteria, riducendo i costi di manutenzione. Inoltre l'assenza di spazzole nel motore, e la struttura più semplice del motore stesso, aumentano l'affidabilità del sistema.





QX18-20



QX20DL

DESCRIZIONE			LIFTER	LIFTER	LIFTER	
			QX18	QX20	QX20 DL	
1.1	COSTRUTTORE					
1.2	MODELLO					
1.3	PROPULSIONE		ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO	
1.4	SISTEMA DI GUIDA		ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	
1.5	PORTATA (TOTALE/FORCHE)	Q	kg	1800	2000	2000/800
1.6	BARICENTRO	c	mm	600	600	600
1.8	DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA	x	mm	973	973	896
1.9	PASSO	y	mm	1373	1373	1373
2.1	MASSA IN SERVIZIO CON BATTERIA (vedi riga 6,5)		kg	510	510	615
2.2	CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	874/1436	928/1582	980-1635
2.3	CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	388/122	388/122	440-175
3.1	GOMMATURA			P+P/P	P+P/P	P+P/P
3.2	DIMENSIONI RUOTE ANTERIORI (Ø x larghezza)			230x75	230x75	230x75
3.3	DIMENSIONI RUOTE POSTERIORI (Ø x larghezza)			85x90	85x90	85x80
3.4	DIMENSIONI RUOTE LATERALI (Ø x larghezza)			100x40	100x40	100x40
3.5	NUMERO DI RUOTE (x=MOTRICE) ANTERIORE/POSTERIORE			1x-2/2	1x-2/2	1x-2/4
3.6	CARREGGIATA ANTERIORE	b10	mm	506	506	506
3.7	CARREGGIATA POSTERIORE	b11	mm	380	380	380
4.4	ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO	h3	mm	115	115	580
4.6	ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO INIZIALE	h5	mm	-	-	115
4.9	ALTEZZA DEL TIMONE IN POSIZIONE DI GUIDA MIN/MAX	h14	mm	784/1320	784/1320	784/1320
4.15	ALTEZZA FORCHE ABBASSATE	h13	mm	85	85	93
4.19	LUNGHEZZA TOTALE	l1	mm	1715	1715	1755
4.20	LUNGHEZZA UNITÀ MOTRICE	l2	mm	565	565	605
4.21	LARGHEZZA TOTALE	b1	mm	716	716	716
4.22	DIMENSIONI FORCHE	s/e/l	mm	55/170/1150	55/170/1150	70/196/1150
4.25	LARGHEZZA FORCHE	b5	mm	550/680	550/680	576
4.32	LUCE LIBERA A METÀ PASSO	m2	mm	30	30	23
4.33	CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 1000x1200 TRASVERSALMENTE	Ast	mm	1802	1802	1879
4.34	CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200 LONGITUDINALMENTE	Ast	mm	2002	2002	2079
4.35	RAGGIO DI VOLTA	Wa	mm	1575	1575	1575
5.1	VELOCITÀ DI TRASLAZIONE, CON/SENZA CARICO		km/h	6,0/6,0	6,0/6,0	6,0/6,0
5.2	VELOCITÀ DI SOLLEVAMENTO, CON/SENZA CARICO		m/s	0,04/0,05	0,04/0,05	0,04/0,05
5.3	VELOCITÀ DI DISCESA, CON/SENZA CARICO		m/s	0,05/0,04	0,05/0,04	0,05/0,04
5.8	PENDENZA SUPERABILE, CON/SENZA CARICO			10/20	10/20	10/20
5.10	FRENO DI SERVIZIO			ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO
6.1	POTENZA MOTORE DI TRAZIONE		kW	1,2	1,5	1,5
6.2	POTENZA MOTORE DI SOLLEVAMENTO		kW	2,2	2,2	2,2
6.4	TENSIONE BATTERIA, CAPACITÀ NOMINALE C5		V/Ah	24/180	24/180	24/200
6.5	MASSA BATTERIA		kg	190	190	185
8.4	RUMOROSITÀ ALL'ORECCHIO DELL'OPERATORE		dB(A)	58,4	58,4	58,4

G = Gomma, N = Nylon, P = Poliuretano, A = Acciaio, NE = Nylon extra

LUNGHEZZA FORCHE	l	mm	1000	1000	1000
BARICENTRO	c	mm	500	500	500
LUNGHEZZA TOTALE	l1	mm	1565	1565	1565
PASSO	y	mm	1223	1223	1223
DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA	x	mm	823	823	823
MASSA IN SERVIZIO		kg	502	502	509
CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	868/1434	922/1580	923/1586
CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	382/120	382/120	383/126
RAGGIO DI VOLTA	Wa	mm	1425	1425	1425
CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200 LONGITUDINALMENTE	Ast	mm	1802	1802	1802
BATTERIA					
TENSIONE BATTERIA, CAPACITÀ NOMINALE C5		V/Ah	24/180	24/230	
MASSA BATTERIA		kg	190	216	

QX 20P – 22

MASSIME PRESTAZIONI E VERSATILITÀ

I MODELLI QX PEDANATI SONO TRANSPALLET ELETTRICI ALTAMENTE VERSATILI CHE GRAZIE ALLA PEDANA RICHIUDIBILE, POSSONO ESSERE USATI IN SPAZI RISTRETTI O SU MEDIE DISTANZE CON UNA ECCELLENTE VELOCITÀ DI TRASLAZIONE (8 - 10 km/h). IL TELAIO ROBUSTO, IL MOTORE DI TRAZIONE AD ECCITAZIONE SEPARATA ED IL SISTEMA FRENANTE A RECUPERO D'ENERGIA SONO ALCUNI ESEMPLI DELL'ELEVATA TECNOLOGIA DI QUESTA MACCHINA.

QX22



IL QX22 È LA MACCHINA IDEALE PER SPOSTARE CARICHI IN MANIERA RAPIDA E SU LUNGHE DISTANZE. LA ROBUSTEZZA STRUTTURALE, LA QUALITÀ DEI SUOI COMPONENTI, L'ELEVATA CAPACITÀ DI CARICO (2.2 t), L'ECCELLENTE VELOCITÀ DI TRASLAZIONE (10 km/h) E LA CAPACITÀ DELLA BATTERIA (315 Ah), FANNO DEL QX22 LA SCELTA MIGLIORE PER CHI LAVORA SU PIÙ TURNI.



RUOTE

- Ruota motrice di grande potenza (2 kW) e di grandi dimensioni (Ø mm 230x75).
- Due ruote stabilizzatrici consentono di muoversi anche sulle superfici più difficili, garantendo la massima stabilità in ogni condizione d'uso.



MOTORI

• I motori di sollevamento (2.2 kW) e di trazione (2 kW) hanno entrambi una tensione di alimentazione di 24 Volt. Il montaggio verticale permette, non solo un accesso più rapido a tutte le parti, ma riduce al minimo sia gli spazi d'ingombro che la sollecitazione sui cablaggi. La tecnologia di trazione ad eccitazione separata (SEM) garantisce una velocità indipendente

dal carico trasportato, mentre il controllo elettronico (MOSFET) permette una migliore regolazione della trazione ed un controllo più dolce e progressivo della velocità. Inoltre la macchina è dotata anche di un microinterruttore che, una volta portate le forche alla massima altezza, salvaguarda la batteria evitando sprechi d'energia.



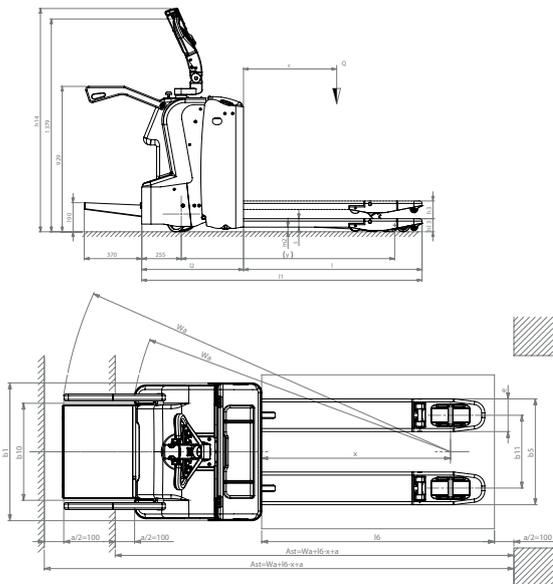
SOSTITUZIONE BATTERIE QX22

• Il vano batterie è dotato di una fiancata rimovibile e di una rulliera interna che riduce al minimo lo sforzo nelle fasi di estrazione e di inserimento delle batterie. Inoltre è disponibile su richiesta un carrello per la sostituzione rapida della batteria.

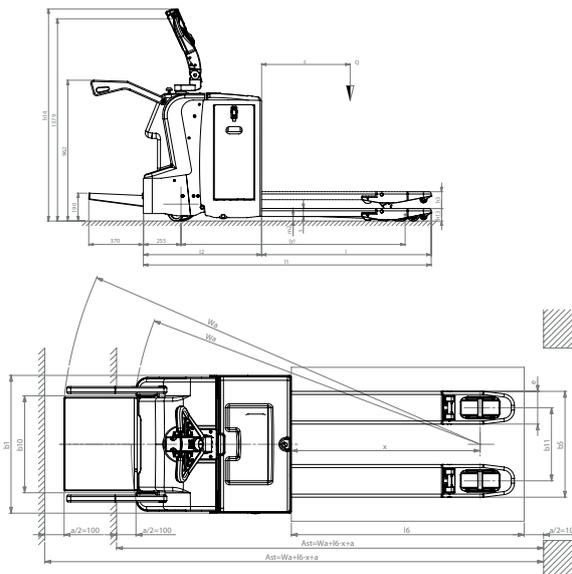


TECNOLOGIA E SICUREZZA

- La macchina è dotata di 3 sensori che regolano automaticamente il controllo della velocità riducendola fino a 6 km/h al verificarsi di almeno uno dei seguenti eventi:
 1. Le protezioni laterali non vengono sollevate e portate in posizione "lavoro".
 2. Il sensore di sterzata registra una curva con un angolo maggiore di 8 gradi.
 3. La pedana è tenuta in posizione chiusa.



QX20P



QX22

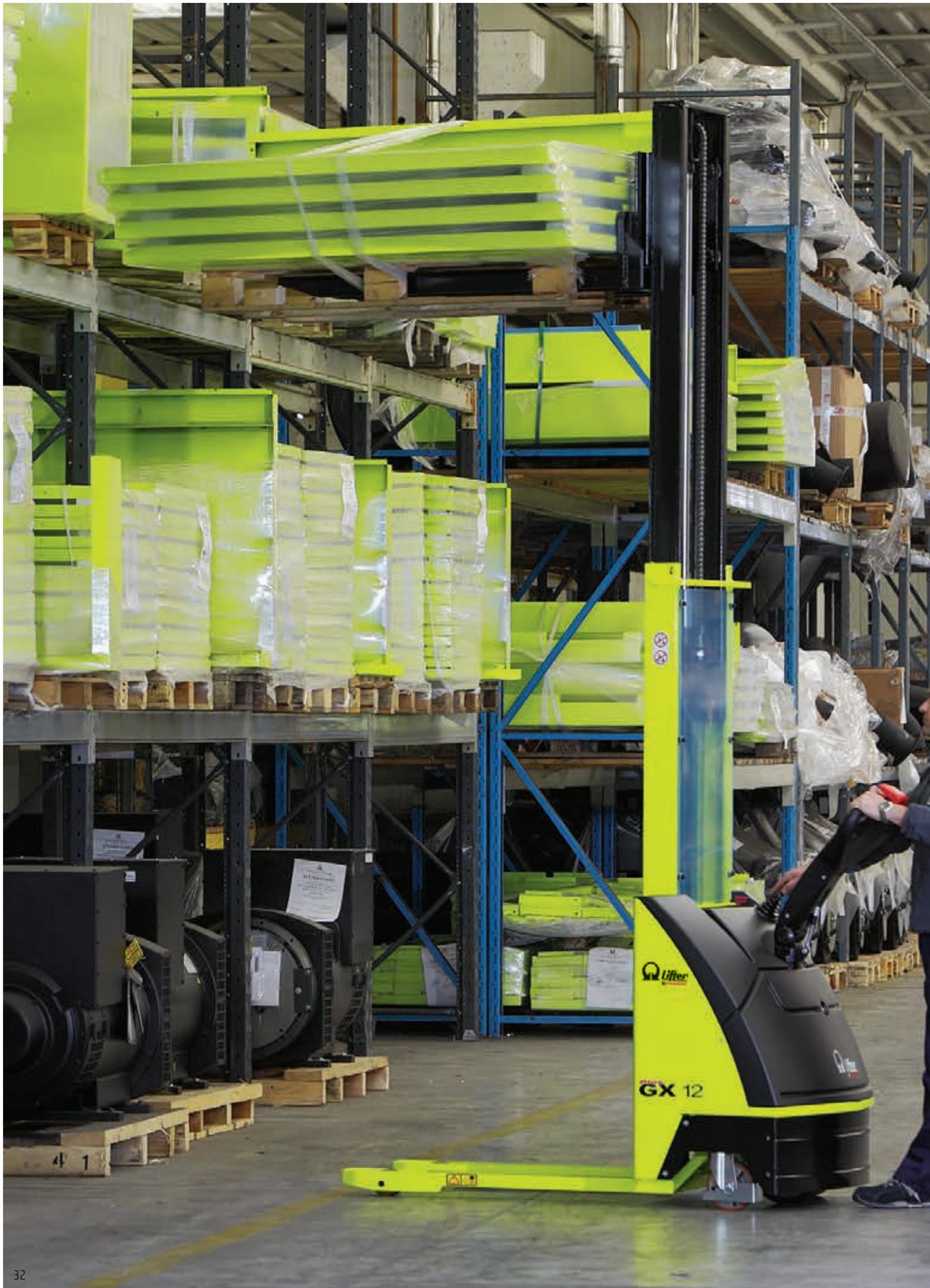
DESCRIZIONE	LIFTER	
	QX20P	QX22
1.1 COSTRUTTORE		
1.2 MODELLO		
1.3 PROPULSIONE	ELETTRICO	ELETTRICO
1.4 SISTEMA DI GUIDA	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO
1.5 PORTATA	Q kg 2000	2200
1.6 BARICENTRO	c mm 600	600
1.8 DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA	x mm 973	973
1.9 PASSO	y mm 1373	1520
2.1 MASSA IN SERVIZIO CON BATTERIA (vedi riga 6,5)	kg 564	637
2.2 CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE	kg 1587/977	1877/960
2.3 CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE	kg 122/442	195/442
3.1 GOMMATURA	P+P/P	P+P/P
3.2 DIMENSIONI RUOTE ANTERIORI (Ø x larghezza)	85x80	85x80
3.3 DIMENSIONI RUOTE POSTERIORI (Ø x larghezza)	230x75	230x75
3.4 DIMENSIONI RUOTE LATERALI (Ø x larghezza)	100x40	100x40
3.5 NUMERO DI RUOTE (x=MOTRICE) ANTERIORE/POSTERIORE	1x-2/4	1x-2/4
3.6 CARREGGIATA ANTERIORE	b10 mm 380	380
3.7 CARREGGIATA POSTERIORE	b11 mm 506	506
4.4 ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO	h3 mm 115	115
4.9 ALTEZZA DEL TIMONE IN POSIZIONE DI GUIDA MIN/MAX	h14 mm 1107/1450	1107/1450
4.15 ALTEZZA FORCHE ABBASSATE	h13 mm 85	85
4.19 LUNGHEZZA TOTALE (pedana chiusa/aperta)	l1 mm 1806/2176	1950/2320
4.20 LUNGHEZZA UNITÀ MOTRICE (pedana chiusa/aperta)	l2 mm 656/1026	800/1170
4.21 LARGHEZZA TOTALE	b1 mm 716	716
4.22 DIMENSIONI FORCHE	s/e/l mm 55/170/1150	55/170/1150
4.25 LARGHEZZA FORCHE	b5 mm 550/680	550/680
4.32 LUCE LIBERA A METÀ PASSO	m2 mm 30	30
4.33 CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 1000x1200 TRASVERSALMENTE (pedana chiusa/aperta)	Ast mm 1884/2230	2025/2382
4.34 CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200 LONGITUDINALMENTE (pedana chiusa/aperta)	Ast mm 2084/2430	2225/2582
4.35 RAGGIO DI VOLTA (pedana chiusa/aperta)	Wa mm 1657/2003	1798/2155
5.1 VELOCITÀ DI TRASLAZIONE, CON/SENZA CARICO (pedana chiusa/aperta)	km/h 6,0/6,0 (8,0/8,0)	6,0/6,0 (10,0/10,0)
5.2 VELOCITÀ DI SOLLEVAMENTO, CON/SENZA CARICO	m/s 0,04/0,05	0,04/0,05
5.3 VELOCITÀ DI DISCESA, CON/SENZA CARICO	m/s 0,05/0,04	0,05/0,04
5.8 PENDENZA SUPERABILE, CON/SENZA CARICO	8/20	8/20
5.10 FRENO DI SERVIZIO	ELETTRICO	ELETTRICO
6.1 POTENZA MOTORE DI TRAZIONE	kW 2	2
6.2 POTENZA MOTORE DI SOLLEVAMENTO	kW 2,2	2,2
6.4 TENSIONE BATTERIA, CAPACITÀ NOMINALE C5	V/Ah 24/180	24/230
6.5 MASSA BATTERIA	kg 190	216
8.4 RUMOROSITÀ ALL'ORECCHIO DELL'OPERATORE	dB(A) 56,4	56,4

G=Gomma, N=Nylon, P=Poliuretano, A=Acciaio, NE=Nylon extra

		QX20P	QX22
LUNGHEZZA FORCHE	l	mm 1000	1000
BARICENTRO	c	mm 500	500
LUNGHEZZA TOTALE	l1	mm 1656/2026	1800/2170
PASSO	y	mm 1223	1370
DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA	x	mm 823	823
MASSA IN SERVIZIO	kg	556	629
CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE	kg	1586/970	1874/955
CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE	kg	121/435	192/437
RAGGIO DI VOLTA	Wa	mm 1507/1865	1648/2005
CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200 LONGITUDINALMENTE	Ast	mm 1884/2242	2025/2382

BATTERIA QX20P			
TENSIONE BATTERIA, CAPACITÀ NOMINALE C5	V/Ah	24/180	24/230
MASSA BATTERIA	kg	190	216

BATTERIA QX22			
TENSIONE BATTERIA, CAPACITÀ NOMINALE C5	V/Ah	24/230	24/315
MASSA BATTERIA	kg	216	277





CARRELLI ELEVATORI

Il settore produttivo degli stoccatore, costruiti nello stabilimento centrale situato in Italia, si caratterizza per l'elevato know-how acquisito negli anni dall'intero staff Lifter, la cui produzione fu avviata nel 1990.

I carrelli stoccatore, ideali per la movimentazione in spazi dalle ridotte dimensioni, si caratterizzano per la profondità della gamma offerta ai professionisti del settore, che ben si adattano anche a usi meno intensivi.

I carrelli semi-elettrici ed elettrici Lifter sono inoltre personalizzabili sulla base delle richieste del singolo cliente.

MX-TX

LA FORZA ELEVATRICE

I CARRELLI DELLA SERIE TX SONO CARATTERIZZATI DA TRAZIONE MANUALE E SOLLEVAMENTO ELETTRO-IDRAULICO. LA LORO GRANDE STABILITÀ PERMETTE DI SOLLEVARE IN TUTTA SICUREZZA ANCHE CARICHI MOLTO ELEVATI. LA VERSIONE 12 (1.2 t) PRESENTA DI SERIE LE RUOTE IN POLIURETANO PER OFFRIRE LA MASSIMA SCORREVOLEZZA ANCHE CON I CARICHI PIÙ ELEVATI.

MX



LA SERIE MX, OLTRE A RAPPRESENTARE UN ECCELLENTE COMPROMESSO TRA PREZZO E PRESTAZIONE, È UNA MACCHINA MOLTO RESISTENTE. LE FORCHE RINFORZATE, LA PULEGGIA D'ACCIAIO E LE FORCHE GUIDATE CON PRECISIONE DA 4 RULLI, SONO ALCUNI ESEMPI DELLA SUA ELEVATA QUALITÀ. LA MACCHINA È INOLTRE DOTATA DI UN PEDALE PER IL SOLLEVAMENTO DELLE FORCHE CHE RIDUCE NOTEVOLMENTE LO SFORZO DELL'OPERATORE.

TX/STRADDLE



LA SERIE STRADDLE, DISPONIBILE PER I MODELLI TX, HA COME PRINCIPALE PECULIARITÀ LA POSSIBILITÀ DI REGOLAZIONE DELLE FORCHE E DELLE ZANCHE, PER UNA GRANDE VERSATILITÀ NELLA MOVIMENTAZIONE DI CARICHI DALLE DIMENSIONI PIÙ SVARIATE.



Batteria
e caricabatteria integrati



CHIAVE DI AVVIAMENTO E STACCA BATTERIA

- La chiave di avviamento presente sul carrello TX svolge una duplice funzione:
- di accensione/spengimento del carrello;
- di emergenza, interrompendo completamente l'erogazione della batteria ed impedendo quindi il sollevamento delle forche.



FRENO A PEDALE

- Il freno a pedale, disponibile sia sulle macchine MX che TX, svolge la funzione di freno di stazionamento.

TIMONE

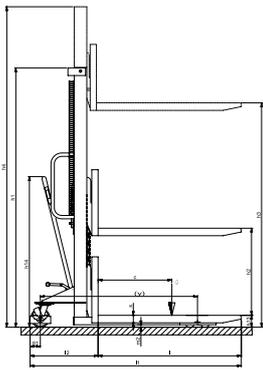
- La copertura in plastica aumenta l'ergonomicità del timone del modello MX rendendo le operazioni di sollevamento e trasporto ancora più "leggere".
- La leva di comando a 3 posizioni (discesa, folle, salita) è posizionata sul timone per favorire la semplicità di manovra.



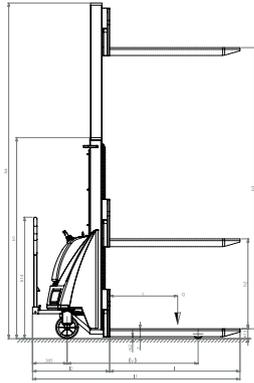
TAMPONI REGISTRABILI

- La versione TX 12 è dotata di tamponi registrabili che riducono al minimo eventuali oscillazioni durante il sollevamento.

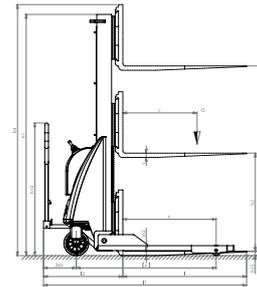




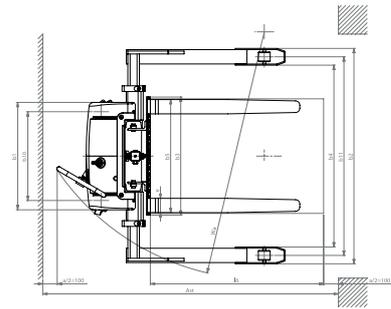
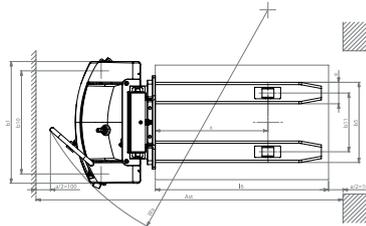
MX



TX



TX STRADDLE



DESCRIZIONE	LIFTER							
	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8
1.1	COSTRUTTORE							
1.2	MODELLO		MX 510	MX 516	MX 1016	TX 10/20	TX 12/35	TX 10/16 STRADDLE
1.3	PROPULSIONE		MANUALE	MANUALE	MANUALE	MANUALE	MANUALE	MANUALE
1.4	SISTEMA DI GUIDA		ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO
1.5	PORTATA	Q	kg	500	500	1000	1000	1200
1.6	BARICENTRO	c	mm	600	600	600	600	600
1.8	DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA	x	mm	800	800	800	630	780
1.9	PASSO	y	mm	1240	1240	1240	965	1155
2.1	MASSA IN SERVIZIO CON BATTERIA (vedi riga 6,5)		kg	185	200	210	321	474
2.2	CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	202/483	213/487	309/901	253/1068	537/1137
2.3	CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	113/72	123/77	129/81	222/99	345/129
3.1	GOMMATURA			N/N	N/N	N/N	G/N	P/N
3.2	DIMENSIONI RUOTE ANTERIORI (Ø x larghezza)			150x40	150x40	150x40	200x50	200x50
3.3	DIMENSIONI RUOTE POSTERIORI (Ø x larghezza)			80x70	80x70	80x70	82x70	82x70
3.5	NUMERO DI RUOTE (x=MOTRICE) ANTERIORE/POSTERIORE			2/2	2/2	2/2	2/2	2/2
3.6	CARREGGIATA ANTERIORE	b10	mm	600	600	600	620	720
3.7	CARREGGIATA POSTERIORE	b11	mm	380	380	380	410	410
4.2	ALTEZZA, MONTANTE CHIUSO	h1	mm	1490	2080	2080	2370	2250
4.3	ALZATA LIBERA	h2	mm	910	1510	1510	1910	80
4.4	ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO	h3	mm	910	1510	1510	1910	3410
4.5	ALTEZZA, MONTANTE SFILATO	h4	mm	1490	2080	2080	2370	3915
4.9	ALTEZZA DEL TIMONE IN POSIZIONE DI GUIDA MIN/MAX	h14	mm	490/1090	490/1090	490/1090	255/1080	255/1080
4.15	ALTEZZA FORCHE ABBASSATE	h13	mm	90	90	90	90	35
4.19	LUNGHEZZA TOTALE	l1	mm	1690	1690	1690	1750	1850
4.20	LUNGHEZZA UNITÀ MOTRICE	l2	mm	540	540	540	600	700
4.21	LARGHEZZA TOTALE, ANTERIORE/POSTERIORE	b1/b2	mm	740	740	740	750	850
4.22	DIMENSIONI FORCHE	s/e/l	mm	60/170/1150	60/170/1150	60/170/1150	70/150/1150	70/150/1150
4.24	LARGHEZZA FRONTALE FORCHE	b3	mm	550	550	550	650	650
4.25	LARGHEZZA FORCHE	b5	mm	550	550	550	560	560
4.26	LARGHEZZA INTERNA ZANCHE	b4	mm	-	-	-	-	-
4.32	LUCE LIBERA A METÀ PASSO	m2	mm	30	30	30	20	20
4.33	CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 1000x1200 TRASVERSALMENTE (PEDANA CHIUSA/APERTA)	Ast	mm	2232	2232	2232	2346	2599
4.34	CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200 LONGITUDINALMENTE (PEDANA CHIUSA/APERTA)	Ast	mm	2166	2166	2166	2336	2540
4.35	RAGGIO DI VOLTA (PEDANA CHIUSA/APERTA)	Wa	mm	1400	1400	1400	1440	1760
5.2	VELOCITÀ DI SOLLEVAMENTO, CON/SENZA CARICO		m/s	37/37	73/73	73/73	0,09/0,12	0,08/0,12
5.3	VELOCITÀ DI DISCESA, CON/SENZA CARICO		m/s	0,16/0,05	0,16/0,05	0,12/0,03	0,4/0,1	0,4/0,1
5.10	FRENO DI SERVIZIO			MANUALE	MANUALE	MANUALE	MANUALE	MANUALE
6.2	POTENZA MOTORE DI SOLLEVAMENTO		kW	-	-	-	1,6	2,2
6.4	TENSIONE BATTERIA, CAPACITÀ NOMINALE C20		V/Ah	-	-	-	12/74 (C20)	24/74 (C20)
6.5	MASSA BATTERIA		kg	-	-	-	18	36
8.4	RUMOROSITÀ ALL'ORECCHIO DELL'OPERATORE		dB(A)	-	-	-	67	67

G = Gomma, N = Nylon, P = Poliuretano, A = Acciaio, NE = Nylon extra

MODELLO	TX 10/09	TX 10/16	TX 12/25	TX 12/29
ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO	h3	mm	810	2810
ALTEZZA, MONTANTE CHIUSO	h1	mm	1300	1980
ALZATA LIBERA	h2	mm	810	-
ALTEZZA, MONTANTE SFILATO	h4	mm	1300	3385
MASSA IN SERVIZIO CON BATTERIA		kg	296	431
CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	228/1068	502/1129
CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	197/99	310/121

GX

IL CARRELLO COMPATTO

QUESTO CARRELLO DALLE DIMENSIONI COMPATTE RAPPRESENTA LA SOLUZIONE IDEALE PER LAVORARE IN SPAZI RISTRETTI, SI PRESENTA ALTRESÌ FORTE E AFFIDABILE. L'USO DI ACCIAIO AD ALTA RESISTENZA, LE NUMEROSE PARTI IN ACCIAIO FUSO ED IL CARTER DI PROTEZIONE IN ABS SONO ALCUNE DELLE PECULIARITÀ DI QUESTA MACCHINA. LA SERIE GX10 È INOLTRE CARATTERIZZATA DA MONTANTI SIMPLEX CON PORTATA DI 1.000 kg MENTRE LA VERSIONE GX12 È DOTATA DI MONTANTI DUPLEX CHE PERMETTONO UN'ELEVAZIONE FINO A 3.500 mm.

GX/Straddle



LA SERIE STRADDLE HA COME PRINCIPALE PECULIARITÀ LA POSSIBILITÀ DI REGOLAZIONE DELLE FORCHE E DELLE ZANCHE, PER UNA GRANDE VERSATILITÀ NELLA MOVIMENTAZIONE DI CARICHI DELLE DIMENSIONI PIÙ SVARIATE.

GX/Free Lift



QUESTO CARRELLO COMBINA LE CARATTERISTICHE DELLA SERIE GX CON L'ALZATA LIBERA TOTALE, PERMETTENDO DI SOLLEVARE LE FORCHE FINO A UN'ALTEZZA DI 1.382 mm DA TERRA SENZA CHE L'INGOMBRO MINIMO DELLA MACCHINA AUMENTI (1.967 mm). QUESTO RENDE POSSIBILE L'UTILIZZO DELLA MACCHINA ANCHE IN AMBIENTI DI LAVORO CARATTERIZZATI DA ALTEZZE RIDOTTE.

Versione PLUS

Plus
GX 12

LA SERIE GX È DISPONIBILE NELLA VERSIONE PLUS CON BATTERIA MAGGIORATA E VERSIONE GEL CON BATTERIA GEL. INOLTRE LA BATTERIA DEL MODELLO PLUS PERMETTE UN MAGGIOR NUMERO DI CICLI DI CARICA E UN'AUTONOMIA PIÙ LUNGA.



Batteria e caricabatteria integrati
Disponibile con doppio comando di sollevamento forche
Disponibile con anello motoruota in poliuretano



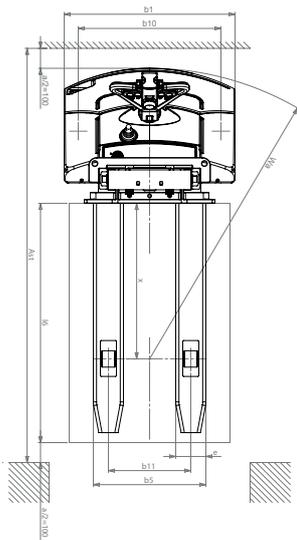
TIMONE

- Farfalla per il controllo trazione.
- Pulsante di sicurezza con avvisatore acustico.
- Display luminoso per il controllo dello stato batteria.
- Contatore (versione Plus e Gel).
- Possibilità di doppio comando sollevamento forche.

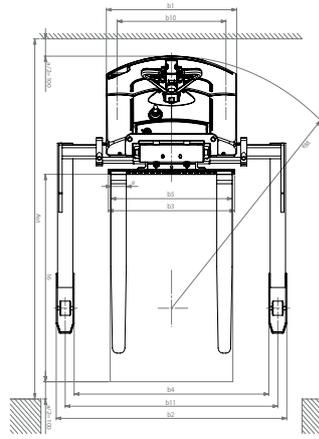
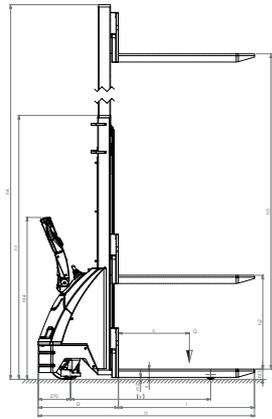


CARTER DI PROTEZIONE

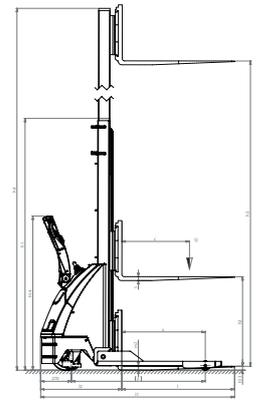
- Il "doppio" carter di protezione in ABS è sinonimo di affidabilità e praticità. La rimozione della sola parte inferiore garantisce rapidità nelle operazioni di manutenzione ordinaria. Infine il robusto spessore del carter rende la macchina ancora più resistente.



GX



GX STRADDLE



DESCRIZIONE			LIFTER	LIFTER	LIFTER	LIFTER	LIFTER	LIFTER
			GX 10/20	GX 10/20 GEL	GX 12/35	GX 12/35 GEL	GX 12/35 PLUS	GX 12/38 STRADDLE
1.1 COSTRUTTORE			ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO
1.2 MODELLO			ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO
1.3 PROPULSIONE	Q	kg	1000	1000	1200	1200	1200	1200
1.4 SISTEMA DI GUIDA	c	mm	600	600	600	600	600	600
1.5 PORTATA	x	mm	785	785	785	785	785	740
1.6 BARICENTRO	y	mm	1185	1185	1185	1185	1185	1185
1.8 DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA								
1.9 PASSO								
PESI			kg	kg	kg	kg	kg	kg
2.1 MASSA IN SERVIZIO CON BATTERIA (vedi riga 6,5)			413	434	531	576	565	665
2.2 CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE			457/956	470/964	585/1146	611/1165	609/1156	656/1209
2.3 CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE			302/111	315/119	398/133	424/152	422/123	464/201
TELAIO/RUOTE			G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P
3.1 GOMMATURA			240x60	240x60	250x76	250x76	250x76	250x76
3.2 DIMENSIONI RUOTE ANTERIORI (Ø x larghezza)			82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70
3.3 DIMENSIONI RUOTE POSTERIORI (Ø x larghezza)			150x40	150x40	150x40	150x40	150x40	150x40
3.4 DIMENSIONI RUOTE LATERALI (Ø x larghezza)			1x+2/2	1x+2/2	1x+2/2	1x+2/2	1x+2/2	1x+2/2
3.5 NUMERO DI RUOTE (x=MOTRICE) ANTERIORE/POSTERIORE			710	710	710	710	710	710
3.6 CARREGGIATA ANTERIORE	b10	mm	410	410	410	410	410	1080-1387
3.7 CARREGGIATA POSTERIORE								
DIMENSIONI			mm	mm	mm	mm	mm	mm
4.2 ALTEZZA, MONTANTE CHIUSO	h1	mm	2370	2370	2250	2250	2250	2425
4.3 ALZATA LIBERA	h2	mm	1910	1910	80	80	80	80
4.4 ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO	h3	mm	1910	1910	3410	3410	3410	3710
4.5 ALTEZZA, MONTANTE SFILATO	h4	mm	2370	2370	3915	3915	3915	4270
4.9 ALTEZZA DEL TIMONE IN POSIZIONE DI GUIDA MIN/MAX	h14	mm	990/1390	990/1390	990/1390	990/1390	990/1390	990/1390
4.15 ALTEZZA FORCHE ABBASSATE	h13	mm	90	90	90	90	90	35
4.19 LUNGHEZZA TOTALE (PEDANA CHIUSA/APERTA)	l1	mm	1825	1825	1825	1825	1825	1715
4.20 LUNGHEZZA UNITÀ MOTRICE (PEDANA CHIUSA/APERTA)	l2	mm	675	675	675	675	675	715
4.21 LARGHEZZA TOTALE	b1	mm	850	850	850	850	850	850/1197-1504
4.22 DIMENSIONI FORCHE	s/e/l	mm	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	35/100/1000
4.24 LARGHEZZA FRONTALE FORCHE	b3	mm	650	650	650	650	650	825
4.25 LARGHEZZA FORCHE	b5	mm	560	560	560	560	560	230-790
PRESTAZIONI			mm	mm	mm	mm	mm	mm
4.32 LUCE LIBERA A METÀ PASSO	m2	mm	20	20	20	20	20	40
4.33 CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 1000x1200 TRASVERSALMENTE (PEDANA CHIUSA/APERTA)	Ast	mm	2297	2297	2297	2297	2297	2314
4.34 CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200 LONGITUDINALMENTE (PEDANA CHIUSA/APERTA)	Ast	mm	2236	2236	2236	2236	2236	2270
4.35 RAGGIO DI VOLTA (PEDANA CHIUSA/APERTA)	Wa	mm	1460	1460	1460	1460	1460	1460
MOTORI ELETTRICI			km/h	m/s	m/s	%	ELETTRICO	kW
5.1 VELOCITÀ DI TRASLAZIONE, CON/SENZA CARICO			4/5	0,09/0,12	0,09/0,12	5/10	ELETTRICO	0,5
5.2 VELOCITÀ DI SOLLEVAMENTO, CON/SENZA CARICO			4/5	0,09/0,12	0,09/0,12	5/10	ELETTRICO	0,5
5.3 VELOCITÀ DI DISCESA, CON/SENZA CARICO			4/5	0,4/0,1	0,4/0,1	5/10	ELETTRICO	0,7
5.8 PENDENZA SUPERABILE, CON/SENZA CARICO			4/5	0,4/0,1	0,4/0,1	5/10	ELETTRICO	0,7
5.10 FRENO DI SERVIZIO			4/5	0,4/0,1	0,4/0,1	5/10	ELETTRICO	0,7
6.1 POTENZA MOTORE DI TRAZIONE			4/5	0,4/0,1	0,4/0,1	5/10	ELETTRICO	0,7
6.2 POTENZA MOTORE DI SOLLEVAMENTO			4/5	0,4/0,1	0,4/0,1	5/10	ELETTRICO	0,7
6.4 TENSIONE BATTERIA, CAPACITÀ NOMINALE C20			4/5	0,4/0,1	0,4/0,1	5/10	ELETTRICO	0,7
6.5 MASSA BATTERIA			4/5	0,4/0,1	0,4/0,1	5/10	ELETTRICO	0,7
8.4 RUMOROSITÀ ALL'ORECCHIO DELL'OPERATORE			4/5	0,4/0,1	0,4/0,1	5/10	ELETTRICO	0,7

G = Gomma, N = Nylon, P = Poliuretano, A = Acciaio, NE = Nylon extra

MODELLO			GX 10/09	GX 10/16	GX12/25	GX12/28 FREELIFT	GX 12/29	GX 12/25 STRADDLE	GX 12/29 STRADDLE	GX 12/35 STRADDLE	
ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO	h3	mm	810	1510	2410	2750	2810	2410	2810	3410	
ALTEZZA, MONTANTE CHIUSO	h1	mm	1300	1970	1780	1967	1980	1780	1980	2250	
ALZATA LIBERA	h2	mm	810	1510	-	1382	-	-	-	80	
ALTEZZA, MONTANTE SFILATO	h4	mm	1300	1970	2985	3335	3385	2985	3385	3915	
MASSA IN SERVIZIO CON BATTERIA			kg	372	393	481	508	496	565	580	615
CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE			kg	428/944	443/950	545/1136	564/1144	559/1137	582/1183	596/1184	617/1198
CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE			kg	273/99	288/105	358/123	381/127	372/124	380/185	394/186	426/189

FX

LA SOLUZIONE EFFICIENTE

LA SERIE FX RAPPRESENTA UN'EFFICIENTE SOLUZIONE PER SODDISFARE TUTTE LE POSSIBILI APPLICAZIONI DI STOCCAGGIO E MOVIMENTAZIONE. QUESTE MACCHINE SONO DOTATE DEL CONTROLLO ELETTRONICO MOSFET, DEL MOTORE DI TRAZIONE AD ECCITAZIONE SEPARATA (SEM) E DI UN SISTEMA FRENANTE A RECUPERO DI ENERGIA.

Disponibile con doppio comando di sollevamento forche
Disponibile con anello motoruota in poliuretano



FX 12

FX12

- I carrelli elevatori della serie FX coniugano le caratteristiche del GX e del LX. Offrono un sistema idraulico di sollevamento professionale e motoruote potenti, oltre ad una notevole autonomia grazie a batterie di grande capacità.



CONNETTORE BATTERIA

- Estremamente funzionale grazie ad una pratica maniglia che svolge la duplice funzione di:
 - collegare la batteria ad un caricabatteria esterno;
 - emergenza, interrompendo completamente l'erogazione della batteria ed impedendo quindi il sollevamento delle forche.

PEDANA

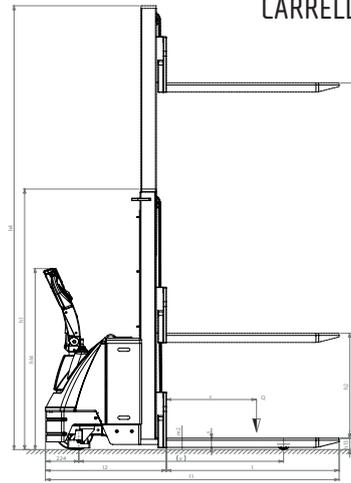
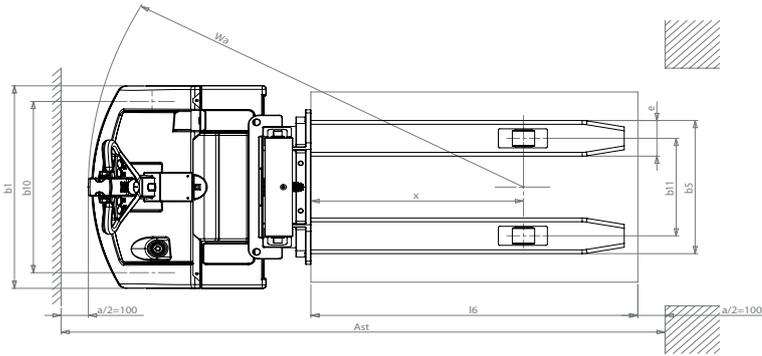
- Sulla serie è disponibile come supplemento anche la pedana, molto utile sia per percorrere medie distanze che per le applicazioni intensive.



CONTROLLER

- La trazione è controllata elettronicamente da una centralina di ultima generazione che sfrutta la tecnologia MOSFET, eccitazione separata SEM e frenata elettromagnetica a recupero di energia.





FX

DESCRIZIONE	LIFTER		
1.1	COSTRUTTORE		
1.2	MODELLO		FX 12/38
1.3	PROPULSIONE		ELETTRICO
1.4	SISTEMA DI GUIDA		ACCOMPAGNAMENTO
1.5	PORTATA	Q	kg 1200
1.6	BARICENTRO	c	mm 600
1.8	DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA	x	mm 780
1.9	PASSO	y	mm 1365
2.1	MASSA IN SERVIZIO CON BATTERIA (vedi riga 6,5)		kg 744
2.2	CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg 684/1260
2.3	CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg 521/223
3.1	GOMMATURA		G+P/P
3.2	DIMENSIONI RUOTE ANTERIORI (Ø x larghezza)		250x76
3.3	DIMENSIONI RUOTE POSTERIORI (Ø x larghezza)		82x70
3.4	DIMENSIONI RUOTE LATERALI (Ø x larghezza)		125x50
3.5	NUMERO DI RUOTE (x=MOTRICE) ANTERIORE/POSTERIORE		1x+2/2
3.6	CARREGGIATA ANTERIORE	b10	mm 720
3.7	CARREGGIATA POSTERIORE	b11	mm 410
4.2	ALTEZZA, MONTANTE CHIUSO	h1	mm 2425
4.3	ALZATA LIBERA	h2	mm 80
4.4	ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO	h3	mm 3710
4.5	ALTEZZA, MONTANTE SFILATO	h4	mm 4270
4.6	ALZATA INIZIALE	h5	mm -
4.9	ALTEZZA DEL TIMONE IN POSIZIONE DI GUIDA MIN/MAX	h14	mm 990/1390
4.15	ALTEZZA FORCHE ABBASSATE	h13	mm 90
4.19	LUNGHEZZA TOTALE (PEDANA CHIUSA/APERTA)	l1	mm 1955 (2047/2458)
4.20	LUNGHEZZA UNITÀ MOTRICE (PEDANA CHIUSA/APERTA)	l2	mm 805 (897/1308)
4.21	LARGHEZZA TOTALE	b1	mm 850
4.22	DIMENSIONI FORCHE	s/e/l	mm 70/150/1150
4.24	LARGHEZZA FRONTALE FORCHE	b3	mm 650
4.25	LARGHEZZA FORCHE	b5	mm 560
4.32	LUCE LIBERA A METÀ PASSO	m2	mm 20
4.33	CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 1000x1200 TRASVERSALMENTE (PEDANA CHIUSA/APERTA)	Ast	mm 2423 (2476/2933)
4.34	CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200 LONGITUDINALMENTE (PEDANA CHIUSA/APERTA)	Ast	mm 2380 (2433/2890)
4.35	RAGGIO DI VOLTA (PEDANA CHIUSA/APERTA)	Wa	mm 1600 (1653/2110)
5.1	VELOCITÀ DI TRASLAZIONE, CON/SENZA CARICO		km/h 5,5/6
5.2	VELOCITÀ DI SOLLEVAMENTO, CON/SENZA CARICO		m/s 0,12/0,19
5.3	VELOCITÀ DI DISCESA, CON/SENZA CARICO		m/s 0,4/0,1
5.8	PENDENZA SUPERABILE, CON/SENZA CARICO		% 5/10
5.10	FRENO DI SERVIZIO		ELETTRICO
6.1	POTENZA MOTORE DI TRAZIONE		kW 1,2
6.2	POTENZA MOTORE DI SOLLEVAMENTO		kW 2,5
6.4	TENSIONE BATTERIA, CAPACITÀ NOMINALE C5		V/Ah 24/180
6.5	MASSA BATTERIA		kg 200
8.4	RUMOROSITÀ ALL'ORECCHIO DELL'OPERATORE		dB(A) 67

G = Gomma, N = Nylon, P = Poliuretano, A = Acciaio, NE = Nylon extra

MODELLO		FX 12/29	FX 12/35
ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO	h3	mm 2810	3410
ALTEZZA, MONTANTE CHIUSO	h1	mm 1980	2250
ALZATA LIBERA	h2	mm -	80
ALTEZZA, MONTANTE SFILATO	h4	mm 3385	3915
MASSA IN SERVIZIO CON BATTERIA		kg 693	734
CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg 648/1245	677/1257
CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg 485/208	514/220
BATTERIA			
TENSIONE BATTERIA, CAPACITÀ NOMINALE C5		V/Ah 24/180	24/210 24/315
MASSA BATTERIA		kg 200	215 285

LX DUPLEX

POTENZA E CONTROLLO

LA SERIE LX RAPPRESENTA IL VALORE AGGIUNTO PER IL PROFESSIONISTA DELLA MOVIMENTAZIONE. PROGETTATI PER RISPONDERE EFFICIENTEMENTE ALLE APPLICAZIONI PIÙ GRAVOSE, QUESTE MACCHINE ABBINANO AD UNA RICCA DOTAZIONE DI SERIE UN ALTO LIVELLO TECNOLOGICO TRA CUI SPICCANO IL CONTROLLO ELETTRONICO MOSFET, LA TRAZIONE AD ECCITAZIONE SEPARATA (SEM) ED UN SISTEMA FRENANTE A RECUPERO DI ENERGIA.

LX/Initial lifting

I MODELLI CON ALZATA INIZIALE AGGIUNGONO ALLE ELEVATE CARATTERISTICHE DELLA SERIE LX LA POSSIBILITÀ DI SOLLEVARE LE GAMBE RENDENDO AGEVOLE IL SUPERAMENTO DI RAMPE E CAMBI DI PENDENZA. QUESTI NUOVI MODELLI POSSONO INOLTRE ESSERE UTILIZZATI PER IL TRASPORTO CONTEMPORANEO DI 2 PALLET: UNO CON LE FORCHE ED UNO CON LE ZANCHE.



Disponibile con doppio comando di sollevamento forche
Disponibile con anello motoruota in poliuretano



CILINDRI LATERALI

- I carrelli elevatori elettrici della serie LX sono caratterizzati dai due cilindri, che permettono portate fino a 16 quintali, posti in posizione laterale in modo da permettere una migliore visibilità.



PEDANA

- È disponibile come supplemento anche la pedana, molto utile sia per percorrere medie distanze che per le applicazioni intensive.

TIMONE E CONTROLLI

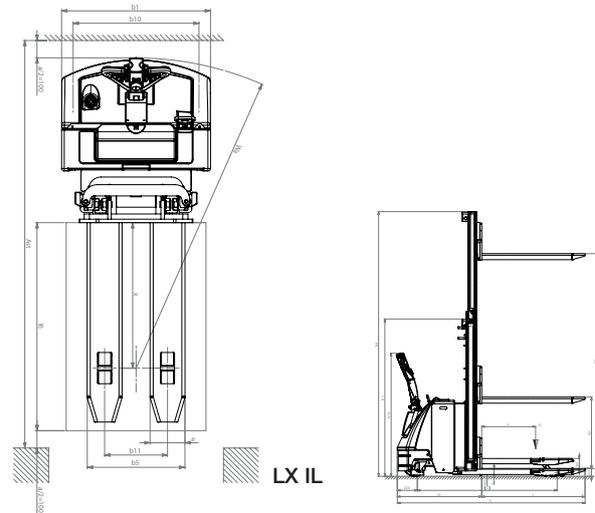
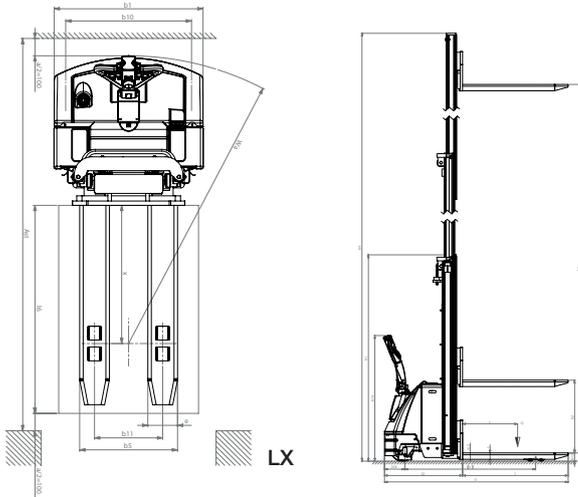
- Farfalla per il controllo trazione;
- Pulsante di sicurezza con avvisatore acustico;
- Indicatore luminoso per controllo stato batteria ed indicatore contaore.



FIANCATE LATERALI

- Oltre al coperchio superiore, il vano batteria è dotato di fiancate laterali rimovibili che facilitano la sostituzione della batteria da parte dell'operatore.





DESCRIZIONE			LIFTER	LIFTER	LIFTER			
			LX 12/35	LX 14/29 INITIAL LIFTING	LX 16/35			
1.1	COSTRUTTORE		ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO			
1.2	MODELLO		ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO			
1.3	PROPULSIONE							
1.4	SISTEMA DI GUIDA							
1.5	PORTATA	Q	kg	1200	1400	1600		
1.6	BARICENTRO	c	mm	600	600	600		
1.8	DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA	x	mm	785	820	817		
1.9	PASSO	y	mm	1365	1555	1425		
PESI	2.1	MASSA IN SERVIZIO CON BATTERIA (vedi riga 6,5)		kg	790	1080	914	
	2.2	CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	709/1281	856/1624	838/1676	
	2.3	CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	536/254	674/406	598/316	
TELAIO/RUOTE	3.1	GOMMATURA			G+P/P	G+P/P	G+P/P	
	3.2	DIMENSIONI RUOTE ANTERIORI (Ø x larghezza)			250x76	250x101	250x101	
	3.3	DIMENSIONI RUOTE POSTERIORI (Ø x larghezza)			82x70	78x70	82x70	
	3.4	DIMENSIONI RUOTE LATERALI (Ø x larghezza)			125x50	125x50	125x50	
	3.5	NUMERO DI RUOTE (x=MOTRICE) ANTERIORE/POSTERIORE			1x+2/2	1x+2/4	1x+2/4	
	3.6	CARREGGIATA ANTERIORE	b10	mm	720	720	720	
3.7	CARREGGIATA POSTERIORE	b11	mm	410	360	390		
DIMENSIONI	4.2	ALTEZZA, MONTANTE CHIUSO		h1	mm	2265	1965	2265
	4.3	ALZATA LIBERA		h2	mm	-	-	-
	4.4	ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO		h3	mm	3410	2810	3410
	4.5	ALTEZZA, MONTANTE SFILATO		h4	mm	3970	3370	3970
	4.6	ALZATA INIZIALE		h5	mm	-	120	-
	4.9	ALTEZZA DEL TIMONE IN POSIZIONE DI GUIDA MIN/MAX		h14	mm	990/1390	990/1390	990/1390
	4.15	ALTEZZA FORCHE ABBASSATE		h13	mm	90	90	90
	4.19	LUNGHEZZA TOTALE (PEDANA CHIUSA/APERTA)		l1	mm	1960 (2052/2643)	2110 (2202/2613)	1990 (2082/2493)
	4.20	CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200 LONGITUDINALMENTE (PEDANA CHIUSA/APERTA)		l2	mm	810 (902/1313)	960 (1052/1463)	840 (932/1343)
	4.21	LARGHEZZA TOTALE		b1	mm	850	850	850
	4.22	DIMENSIONI FORCHE		s/e/l	mm	70/150/1150	70/200/1150	70/170/1150
	4.24	LARGHEZZA FRONTALE FORCHE		b3	mm	650	644	644
	4.25	LARGHEZZA FORCHE		b5	mm	560	560	560
	4.32	LUCE LIBERA A METÀ PASSO		m2	mm	20	17/137	20
	4.33	CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 1000x1200 TRASVERSALMENTE (PEDANA CHIUSA/APERTA)		Ast	mm	2423 (2476/2933)	2520 (2633/3031)	2476 (2529/2996)
4.34	CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200 LONGITUDINALMENTE (PEDANA CHIUSA/APERTA)		Ast	mm	2362 (2415/2872)	2446 (2499/2956)	2412 (2465/2922)	
4.35	RAGGIO DI VOLTA (PEDANA CHIUSA/APERTA)		Wa	mm	1586 (1639/2096)	1694 (1807/2205)	1660 (1713/2170)	
PRESTAZIONI	5.1	VELOCITÀ DI TRASLAZIONE, CON/SENZA CARICO		km/h	5,5/6	5,5/6	5,5/6	
	5.2	VELOCITÀ DI SOLLEVAMENTO, CON/SENZA CARICO		m/s	0,09/0,15	0,08/0,12	0,08/0,12	
	5.3	VELOCITÀ DI DISCESA, CON/SENZA CARICO		m/s	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	
	5.8	PENDENZA SUPERABILE, CON/SENZA CARICO		%	5/10	5/10	5/10	
	5.10	FRENO DI SERVIZIO			ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO	
MOTORI ELETTRICI	6.1	POTENZA MOTORE DI TRAZIONE		kW	1,2	1,2	1,2	
	6.2	POTENZA MOTORE DI SOLLEVAMENTO		kW	2,5	2,5	2,5	
	6.4	TENSIONE BATTERIA, CAPACITÀ NOMINALE C5		V/Ah	24/180	24/180	24/180	
	6.5	MASSA BATTERIA		kg	200	200	200	
8.4	RUMOROSITÀ ALL'ORECCHIO DELL'OPERATORE		dB(A)	67	67	67		

G = Gomma, N = Nylon, P = Poliuretano, A = Acciaio, NE = Nylon extra

MODELLO	LX 12/16	LX 12/25	LX 12/25 INITIAL LIFTING	LX 12/29	LX 14/25 INITIAL LIFTING	LX 16/16	LX 16/25	LX 16/29		
ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO	h3	mm	1510	2410	2410	2810	2410	2810		
ALTEZZA, MONTANTE CHIUSO	h1	mm	1965	1765	1765	1965	1765	1965		
ALZATA LIBERA	h2	mm	1510	-	-	-	1510	-		
ALTEZZA, MONTANTE SFILATO	h4	mm	1965	2970	2970	3370	2970	3370		
ALZATA INIZIALE	h5	mm	-	-	120	-	-	-		
MASSA IN SERVIZIO CON BATTERIA		kg	650	725	947	780	1055	754	849	874
CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	618/1232	666/1259	739/1408	703/1277	834/1621	769/1585	810/1639	832/1642
CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	445/205	493/232	590/357	530/250	652/403	506/248	570/279	592/282
BATTERIA										
TENSIONE BATTERIA, CAPACITÀ NOMINALE C5		V/Ah	24/180		24/210		24/315			
MASSA BATTERIA		kg	200		215		285			

LX TRIPLEX

STUDIATA PER LE MASSIME PRESTAZIONI

UNA MACCHINA STUDIATA PER SODDISFARE LE ESIGENZE DEI PROFESSIONISTI DELLA MOVIMENTAZIONE E DELLA LOGISTICA. ALLE CARATTERISTICHE TIPICHE DELLA SERIE LX QUESTI MODELLI AGGIUNGO UN MOTORE PIÙ POTENTE (3 kW), MAGGIORI ALTEZZE DI SOLLEVAMENTO (FINO A 5.0 m) E LA POSSIBILITÀ DI UN'ALZATA LIBERA COMPLETA.

LX/Initial lifting



I MODELLI CON ALZATA INIZIALE AGGIUNGO ALLE ELEVATE CARATTERISTICHE DELLA SERIE LX LA POSSIBILITÀ DI SOLLEVARE LE GAMBE RENDENDO AGEVOLE IL SUPERAMENTO DI RAMPE E CAMBI DI PENDENZA. QUESTI NUOVI MODELLI POSSONO INOLTRE ESSERE UTILIZZATI PER IL TRASPORTO CONTEMPORANEO DI 2 PALLETTI: UNO CON LE FORCHE ED UNO CON LE ZANCHE.



Disponibile con doppio comando di sollevamento forche
Disponibile con anello motoruota in poliuretano



TIMONE E CONTROLLI

- Farfalla per il controllo trazione.
- Pulsante di sicurezza con avvisatore acustico.
- Indicatore luminoso per controllo stato batteria ed indicatore contaore.



TRE STADI DI SOLLEVAMENTO

- Il modello Triplex presenta 3 stadi di sollevamento che permettono di elevare il carico fino ad un'altezza di 5.000 mm.
- I modelli LX14/45 e LX14/50 presentano 2 cilindri laterali che garantiscono all'operatore un'eccellente visibilità nelle fasi di manovra.

ALZATA LIBERA TOTALE

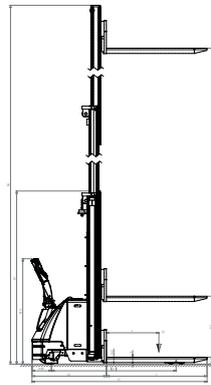
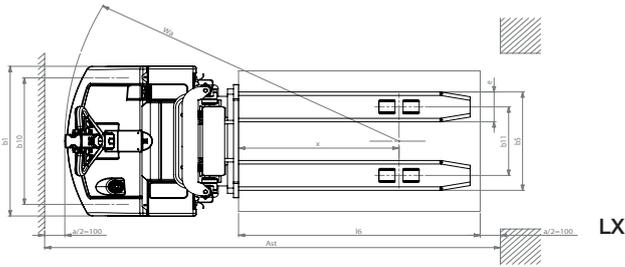
- Questo sistema permette di sollevare le forche fino a un'altezza di 1.677 mm da terra senza che la dimensione minima di ingombro del carrello aumenti (h1).



PEDANA

- Tutti i modelli LX sono disponibili come supplemento anche con pedana, molto utile sia per percorrere medie distanze che in caso di applicazioni intensive.





DESCRIZIONE			LIFTER		
			LX 14/50 FREELIFT		
1.1	COSTRUTTORE				
1.2	MODELLO		ELETTRICO		
1.3	PROPULSIONE		ACCOMPAGNAMENTO		
1.4	SISTEMA DI GUIDA				
1.5	Q	kg	1400		
1.6	c	mm	600		
1.8	x	mm	800		
1.9	y	mm	1425		
PESI	2.1 MASSA IN SERVIZIO CON BATTERIA (vedi riga 6,5)		kg	1105	
	2.2 CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	932/1573	
	2.3 CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	749/356	
TELAIO/RUOTE	3.1 GOMMATURA		G+P/P		
	3.2 DIMENSIONI RUOTE ANTERIORI (Ø x larghezza)		250x101		
	3.3 DIMENSIONI RUOTE POSTERIORI (Ø x larghezza)		82x70		
	3.4 DIMENSIONI RUOTE LATERALI (Ø x larghezza)		125x50		
	3.5 NUMERO DI RUOTE (x=MOTRICE) ANTERIORE/POSTERIORE		1x+2/4		
	b10	mm	720		
	b11	mm	390		
DIMENSIONI	4.2 ALTEZZA, MONTANTE CHIUSO		h1	mm	2299
	4.3 ALZATA LIBERA		h2	mm	1677
	4.4 ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO		h3	mm	4910
	4.5 ALTEZZA, MONTANTE SFILATO		h4	mm	5572
	4.6 ALZATA INIZIALE		h5	mm	-
	4.9 ALTEZZA DEL TIMONE IN POSIZIONE DI GUIDA MIN/MAX		h14	mm	990/1390
	4.15 ALTEZZA FORCHE ABBASSATE		h13	mm	90
	4.19 LUNGHEZZA TOTALE (PEDANA CHIUSA/APERTA)		l1	mm	2000 (2092/2503)
	4.20 LUNGHEZZA UNITÀ MOTRICE (PEDANA CHIUSA/APERTA)		l2	mm	850 (942/1353)
	4.21 LARGHEZZA TOTALE		b1	mm	850
	4.22 DIMENSIONI FORCHE		s/e/l	mm	70/170/1150
	4.24 LARGHEZZA FRONTALE FORCHE		b3	mm	644
	4.25 LARGHEZZA FORCHE		b5	mm	560
	4.32 LUCE LIBERA A METÀ PASSO		m2	mm	20
	4.33 CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 1000x1200 TRASVERSALMENTE (PEDANA CHIUSA/APERTA)		Ast	mm	2482 (2535/3002)
	4.34 CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200 LONGITUDINALMENTE (PEDANA CHIUSA/APERTA)		Ast	mm	2426 (2479/2936)
	4.35 RAGGIO DI VOLTA (PEDANA CHIUSA/APERTA)		Wa	mm	1660 (1713/2170)
PRESTAZIONI	5.1 VELOCITÀ DI TRASLAZIONE, CON/SENZA CARICO		km/h	5,5/6	
	5.2 VELOCITÀ DI SOLLEVAMENTO, CON/SENZA CARICO		m/s	0,12/0,17	
	5.3 VELOCITÀ DI DISCESA, CON/SENZA CARICO		m/s	0,4/0,1	
	5.8 PENDENZA SUPERABILE, CON/SENZA CARICO		%	5/10	
	5.10 FRENO DI SERVIZIO		ELETTRICO		
MOTORI ELETTRICI	6.1 POTENZA MOTORE DI TRAZIONE		kW	1,2	
	6.2 POTENZA MOTORE DI SOLLEVAMENTO		kW	3	
	6.4 TENSIONE BATTERIA, CAPACITÀ NOMINALE C5		V/Ah	24/180	
	6.5 MASSA BATTERIA		kg	200	
	8.4 RUMOROSITÀ ALL'ORECCHIO DELL'OPERATORE		dB(A)	67	

G = Gomma, N = Nylon, P = Poliuretano, A = Acciaio, NE = Nylon extra

MODELLO			LX 14/45	LX 14/45 FREELIFT	LX 14/45 INITIAL LIFTING	LX 14/50
ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO	h3	mm	4410	4410	4410	4910
ALTEZZA, MONTANTE CHIUSO	h1	mm	2099	2132	2099	2266
ALZATA LIBERA	h2	mm	-	1510	-	-
ALTEZZA, MONTANTE SFILATO	h4	mm	5040	5072	5039	5540
ALZATA INIZIALE	h5	mm	-	-	120	-
MASSA IN SERVIZIO CON BATTERIA		kg	1010	1069	1232	1073
CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	881/1529	919/1550	940/1692	930/1543
CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg	671/339	725/344	768/464	720/353
BATTERIA						
TENSIONE BATTERIA, CAPACITÀ NOMINALE C5		V/Ah	24/180	24/210	24/315	
MASSA BATTERIA		kg	200	215	285	

CARRELLI ELEVATORI

Portate residue
in kg



MODELLO	900	1000	1200	1600	2000	2500	2800	2900	3300	3500	3600	3800	3850	4000	4500	5000
MX 510	-	500 kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MX 516	-	-	-	500 kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MX 1016	-	-	-	1000 kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TX 10/09	1000 kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TX 10/16	-	-	-	1000 kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TX 10/20	-	-	-	-	1000 kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TX 12/25	-	-	-	-	-	1200 kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TX 12/29	-	-	-	-	-	1200 kg	-	800 kg	-	-	-	-	-	-	-	-
TX 12/35	-	-	-	-	-	1200 kg	-	800 kg	-	600 kg	-	-	-	-	-	-
GX 10/09	1000 kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GX 10/16	-	-	-	1000 kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GX 10/20	-	-	-	-	1000 kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GX 12/25	-	-	-	-	-	1200 kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GX 12/29	-	-	-	-	-	1200 kg	-	800 kg	-	-	-	-	-	-	-	-
GX 12/28 Free Lift	-	-	-	-	-	1200 kg	800 kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GX 12/35	-	-	-	-	-	1200 kg	-	800 kg	-	600 kg	-	-	-	-	-	-
LX 12/16	-	-	-	1200 kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
LX 12/25	-	-	-	-	-	1200 kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
LX 12/25 IL	-	-	-	-	-	1200 kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
LX 12/29	-	-	-	-	-	1200 kg	-	1100 kg	-	-	-	-	-	-	-	-
LX 12/35	-	-	-	-	-	1200 kg	-	1100 kg	-	800 kg	-	-	-	-	-	-
LX 14/45	-	-	-	-	-	-	-	1400 kg	-	1200 kg	-	-	-	1000 kg	800 kg	-
LX 14/45 IL	-	-	-	-	-	-	-	1400 kg	-	1200 kg	-	-	-	1000 kg	800 kg	-
LX 14/50	-	-	-	-	-	-	-	1400 kg	-	1200 kg	-	-	-	1000 kg	800 kg	600 kg
LX 16/16	-	-	-	1600 kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
LX 16/25	-	-	-	-	-	1600 kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
LX 14/25 IL	-	-	-	-	-	1400 kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
LX 16/29	-	-	-	-	-	1600 kg	-	1300 kg	-	-	-	-	-	-	-	-
LX 14/29 IL	-	-	-	-	-	1400 kg	-	1300 kg	-	-	-	-	-	-	-	-
LX 16/35	-	-	-	-	-	1600 kg	-	1300 kg	-	1000 kg	-	-	-	-	-	-
GX 12/38 straddle	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1200 kg	-	-	-	-
GX 12/29 straddle	-	-	-	-	-	-	-	1200 kg	-	-	-	-	-	-	-	-
GX 12/25 straddle	-	-	-	-	-	1200 kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GX 12/35 straddle	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1200 kg	-	-	-	-	-	-
TX 10/16 straddle	-	-	-	1000 kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FX 12/29	-	-	-	-	-	1200kg	-	1100kg	-	-	-	-	-	-	-	-
FX 12/35	-	-	-	-	-	1200kg	-	1100kg	-	800kg	-	-	-	-	-	-
FX 12/38	-	-	-	-	-	1200kg	-	1100kg	-	800kg	-	-	700kg	-	-	-
LX 14/45 Free Lift	-	-	-	-	-	-	-	1400 kg	-	1200 kg	-	-	-	1000 kg	800 kg	-
LX 14/50 Free Lift	-	-	-	-	-	-	-	1400 kg	-	1200 kg	-	-	-	1000 kg	800 kg	600 kg

*h3: Altezza di sollevamento (mm) Baricentro C= 600mm



Dall'Italia, in tutto il mondo. Il nostro servizio attraverso una rete globale per esserti vicino.
Per maggiori informazioni: www.lifter.it

EUROPA

Italy
PR INDUSTRIAL s.r.l.
Headquarters:
Località Il Piano
53031 Casole d'Elsa, Siena
Tel.: +39 0577 9651
Fax: +39 0577 949076

Germany
PRAMAC GmbH
Salierstr. 48
70736 Fellbach, Stuttgart
Tel.: +49 711 517 4290
Fax: +49 711 517 42999

Spain
PRAMAC IBERICA S.A.
Parque Empresarial Polaris
C/Mario Campinoti, 1
Autovía Murcia-San Javier Km 18
30591 Balsicas, Murcia
Tel.: +34 968 334 900
Fax: +34 968 579 321

United Kingdom
PRAMAC UK, Ltd.
Crown Business Park, Dukestown
Tredegar, NP22 4EF
Tel.: +44 1495 713 300
Fax: +44 1495 718 766

France
PRAMAC FRANCE S.A.S.
Place Léonard de Vinci
42190 - St. Nizier sous Charlieu
Tel.: +33 (0) 477 692 020
Fax: +33 (0) 477 601 778

Poland
PRAMAC Sp z o.o.
ul. Krakowska 141-155 budynek F
50-428 Wrocław
Tel.: +48 71 7822690
Fax: +48 71 7981006

Romania
S.C. PRAMAC Group S.R.L.
Sos Bucuresti
Targoviste Nr 12A, Corp A, Etaj 3
077135 Mogosoaia, Ilfov
Tel.: +40 31 417 07 65
Fax: +40 31 417 07 55

Russian Federation
PRAMAC-RUS Ltd
Neverovskogo street 9,
office 316
Moscow City, Russian Federation
Moscow
Tel.: +7 985 651 68 66
Fax: +7 985 651 68 66

Denmark / Finland / Sweden
Commercial partner:
PRATEC GROUP A/S
Vognmagervej 5 - 7000 Fredericia
Tel.: +45 702 750 50
Fax: +45 702 750 60

Norway
Commercial partner:
PRATEC NORGE A/S
Postboks 377 - 1753 Halden
Tel.: +47 4000 4881

NORD AMERICA

United States
PRAMAC AMERICA, LLC
North American
1300 Gresham Road - Marietta, GA 30062
Tel.: +1 770 218 5430
Fax: +1 770 218 2810
Toll Free: +1 888 977 2622 (9 PRAMAC)

PRAMAC INDUSTRIES, INC
Central America and Caribbean
1300 Gresham Road - Marietta, GA 30062
Tel.: +1 305 888 9911
Fax: +1 770 218 2810

SUD AMERICA E CARAIBI

Dominican Republic
PRAMAC CARIBE C. por A.
Avda. 27 de Febrero, Esq. Caonabo,
664 Los Restauradores
10137 Santo Domingo
Tel.: +1 809 531 0067
Fax: +1 809 531 0273

Brazil
PRAMAC BRASIL
EQUIPAMENTOS LTDA.
Av. Victor Andrews, 3210
Bairro Éden - Cep 18086-390
Sorocaba, São Paulo
Tel.: +55 15 3412 0404
Fax: +55 15 3412 0400

ASIA

United Arab Emirates
PRAMAC MIDDLE EAST FZE
1206 JAFZA View 18, P.O. Box 262478
Jebel Ali Free Zone - South 1, Dubai
Tel.: +971 4 8865275
Fax: +971 4 8865276

Singapore
PRAMAC (ASIA) PTE LTD.
2, Tuas View Place
01-01 Enterprise Logistics Center
637431 Singapore
Tel.: +65 6558 7888
Fax: +65 6558 7878

AFRICA

Senegal
PRAMAC LIFTER
AFRIQUE TRADING S.a.r.l.
Route de l'Aéroport x VDN
B.P. 8959 Dakar
Tel.: +221 33 869 3121
Fax: +221 33 820 8598

Marchio



www.lifter.it